



Паспорт изделия Электронный кромкоискатель ES-20

1. **Наименование изделия:** Электронный кромкоискатель ES-20.

2. **Артикул:** ES-20.

3. **Комплект поставки:**

- электронный кромкоискатель ES-20;
- паспорт изделия.

4. **Товарный знак и наименование изготовителя:** Жейзянг Хайнер Тулз Тех Ко, ЛТД

5. **Наименование страны производителя:** КНР.

6. **Информация о назначении продукции**

Электронный кромкоискатель со световой и звуковой индикацией, предназначен для быстрого и точного определения центра шпинделя относительно токопроводящей заготовки, для центрирования по наружному и внутреннему диаметру, измерения высоты и глубины. Точность 0.01 мм. Предназначен для работы только с токопроводящими материалами.

7. **Характеристики и параметры продукции**



Рис.1. Внешний вид изделия

Технические характеристики

| | Механизм работы | Диаметр хвостовика | Длина | Диаметр наконечника |
|-------|----------------------------------|--------------------|--------|---------------------|
| ES-20 | Световая и звуковая сигнализация | 20 мм | 160 мм | 10 мм |

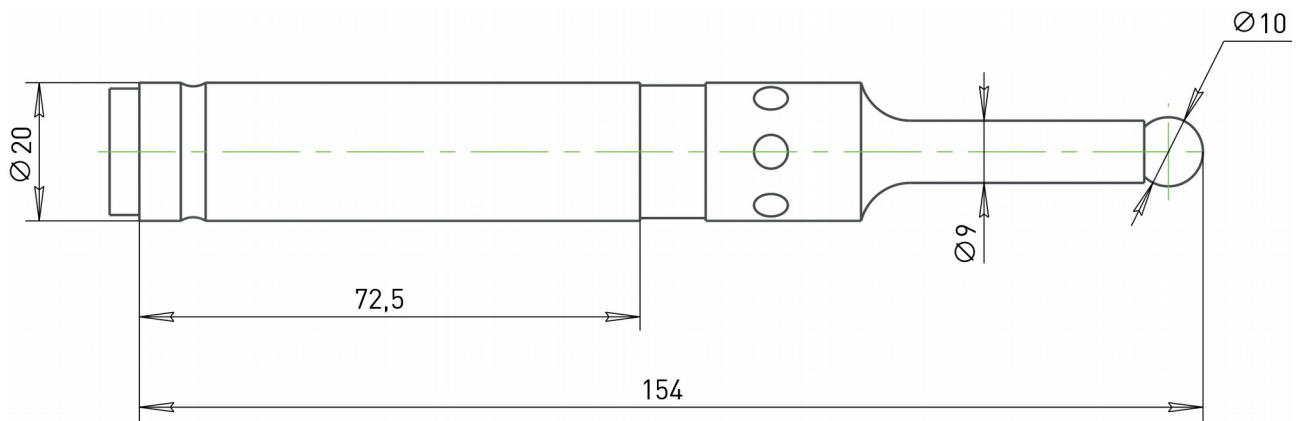


Рис.2. Габаритные и присоединительные размеры

7.1. Параметры электропитания изделия

Электропитание изделия осуществляется от соляных источников питания типа А23.

8. Устойчивость к воздействию внешних факторов

Рабочие условия применения изделия (климатические воздействия)

| Влияющая величина | Значение |
|-----------------------------|--------------|
| Диапазон рабочих температур | +0°C ~ +35°C |
| Относительная влажность | <80% |

9. Правила и условия безопасной эксплуатации

Перед подключением и эксплуатацией изделия ознакомьтесь с паспортом и соблюдайте требования безопасности.

Изделие может представлять опасность при его использовании не по назначению. Оператор несет ответственность за правильную установку, эксплуатацию и техническое обслуживание изделия.

При нарушении указаний, приведенных в данном паспорте, производитель не гарантирует безопасную работу оборудования. Кроме того, необходимо обеспечение нормальных условий эксплуатации оборудования.

10. Монтаж и эксплуатация

Работы по монтажу и подготовке изделия должны выполняться только квалифицированными специалистами, изучившими настоящее руководство и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

10.1. Приемка изделия

После извлечения изделия из упаковки необходимо:

- проверить соответствие данных паспортной таблички паспорту и накладной;
- проверить оборудование на отсутствие повреждений во время транспортировки и погрузки/разгрузки;
- очистить оборудование от консервационной смазки.

В случае несоответствия технических характеристик или выявления дефектов составляется акт.

10.2 Порядок установки

После завершения приемки изделия необходимо:

- открыть крышку (Рис.3) на корпусе кромкоискателя и вставить соляные источники питания типа А23, соблюдая полярность;

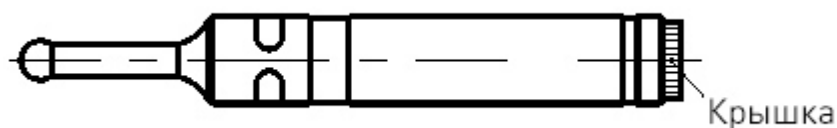


Рис.3.

- проверить срабатывание световой и звуковой сигнализации, прикоснувшись любым металлическим изделием к части кромкоискателя между точками А и В, как показано на рисунке 4;

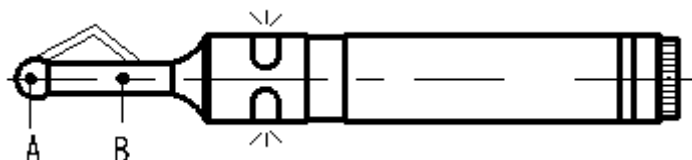


Рис.4.

- надежно закрепите кромкоискатель вместо рабочего инструмента и проведите юстировку: отклонение не должно превышать 0.005 мм (Рис.5);

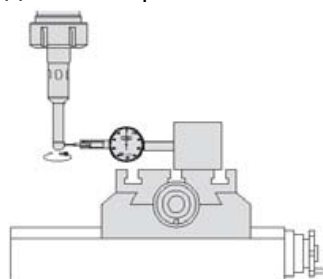


Рис.5.

- центр шарика кромкоискателя должен быть примерно на 1 мм ниже поверхности заготовки;

- переместите кромкоискатель таким образом, чтобы он коснулся заготовки, и сработала световая и звуковая сигнализация (Рис.6);

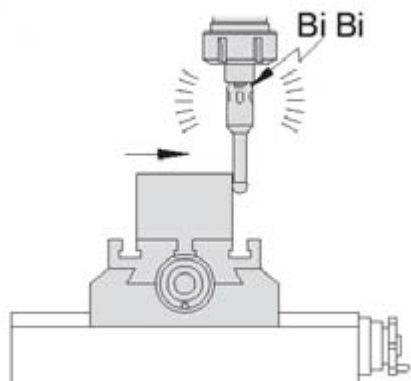


Рис.6.

- зарегистрируйте расстояние, верните кромкоискатель в исходное положение и заново выполните поиск поверхности, медленно перемещая инструмент. Убедитесь в корректности зарегистрированного значения (Рис.7);

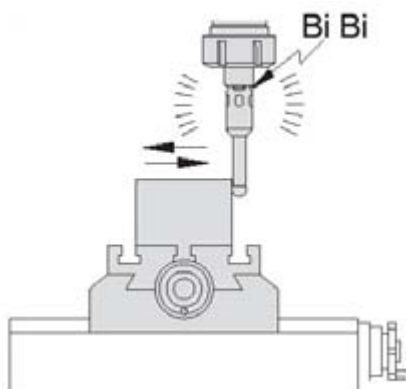


Рис.7.

- замените кромкоискатель на инструмент для осуществления обработки (Рис.8).

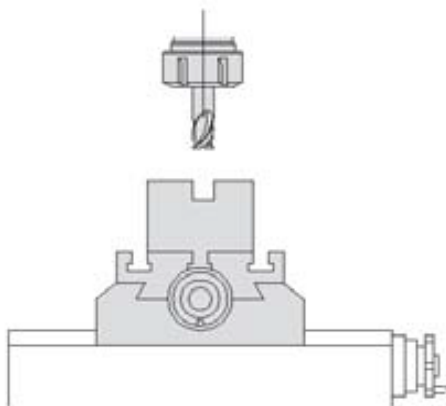


Рис.8.

11. Маркировка и упаковка

11.1 Маркировка изделия

Маркировка изделия содержит:

- наименование изделия;
- условное обозначение (модель) и серийный номер изделия;
- напряжение и рабочий ток;
- дату изготовления.
- наименование производителя;

11.2 Упаковка

К заказчику изделие доставляется в собранном виде, упакованным в деревянный футляр.

При хранении упакованного оборудования необходимо соблюдать условия:

- Не хранить под открытым небом;
- Хранить в сухом и незапыленном месте;
- Не подвергать воздействию агрессивных сред и прямых солнечных лучей;
- Оберегать от механических вибраций и тряски;
- Хранить при температуре от +5 до +35°C, при влажности не более 80%.

12. Условия хранения изделия

Изделие должно храниться в условиях по ГОСТ 15150-69, группа 2С (закрытые или другие помещения с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий) при температуре от минус 40°C до плюс 60°C и относительной влажности воздуха не более 80% (при плюс 35°C). Помещение должно быть сухим, не содержать конденсата и пыли. Запыленность помещения в пределах санитарной нормы. В воздухе помещения для хранения изделия не должно присутствовать агрессивных примесей (паров кислот, щелочей). Требования по хранению относятся к складским помещениям поставщика и потребителя.

13. Условия транспортирования

Допускается транспортирование изделия в транспортной таре всеми видами транспорта (в том числе в отапливаемых герметизированных отсеках самолетов) без ограничения расстояний. При перевозке в железнодорожных вагонах вид отправки - мелкий малотоннажный. При транспортировании изделия должна быть предусмотрена защита от попадания пыли и атмосферных осадков.

Климатические условия транспортирования

| Влияющая величина | Значение |
|-----------------------------------|---|
| Диапазон температур | От минус 40 °С до плюс 60 °С |
| Относительная влажность, не более | 90% при 35 °С |
| Атмосферное давление | От 70 до 106,7 кПа (537-800 мм рт. ст.) |

14. Наименование и местонахождение изготовителя (уполномоченного изготовителем лица): Жейзянг Хайнер Тулз Тех Ко, ЛТД. Китай, №285, ул. Лижанг, город Ксинчан, 312500

15. Наименование и местонахождение импортера: ООО "Станкопром", Российская Федерация, 394033, г Воронеж, Ленинский проспект 160, офис 333.

16. Маркировка ЕАС





8 800 555-63-74 бесплатные звонки по РФ

Контакты

+7 (495) 505-63-74 - Москва

+7 (473) 204-51-56 - Воронеж

+7 (812) 425-17-35 - Санкт-Петербург

purelogic.ru

394033, Россия, г. Воронеж,
Ленинский пр-т, 160, офис 149

Пн-Чт: 8.00–17.00

Пт: 8.00–16.00

Перерыв: 12.30–13.30

info@purelogic.ru