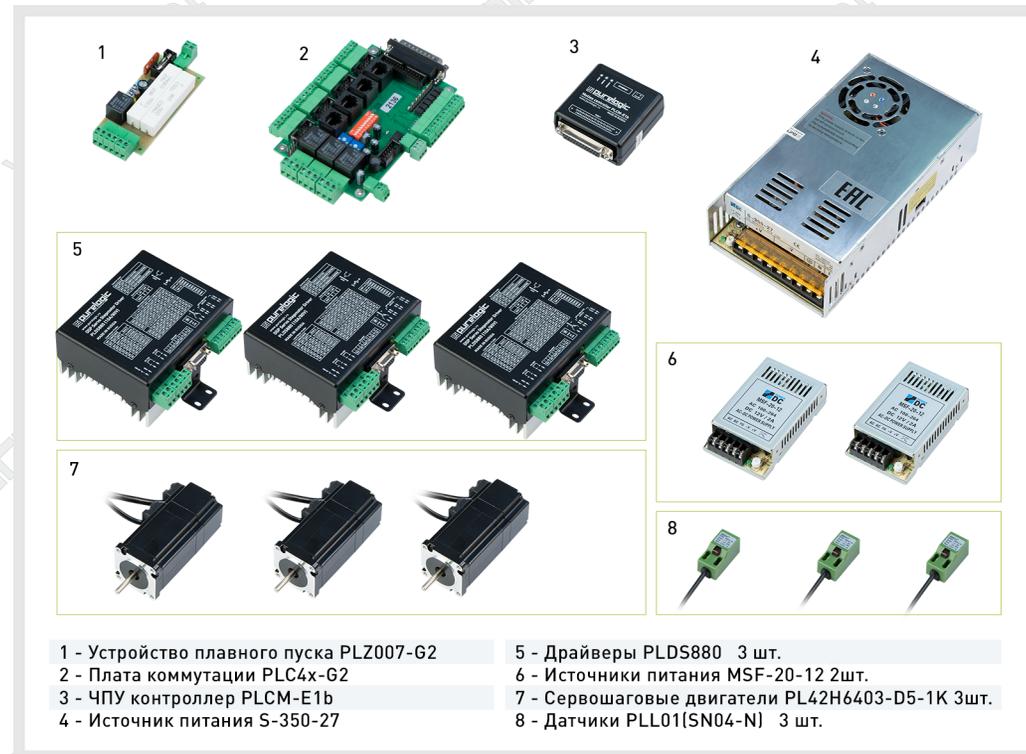


1 - Устройство плавного пуска PLZ007-G2
 2 - Плата коммутации PLC4x-G2
 3 - Источник питания S-350-27
 4 - Драйверы PLDS880 3 шт.
 5 - Источники питания MSF-20-12 2шт.
 6 - Сервошаговые двигатели PL42H6403-D5-1K 3шт.
 7 - Датчики PLL01(SN04-N) 3 шт.



1 - Устройство плавного пуска PLZ007-G2
 2 - Плата коммутации PLC4x-G2
 3 - ЧПУ контроллер PLCM-E1b
 4 - Источник питания S-350-27
 5 - Драйверы PLDS880 3 шт.
 6 - Источники питания MSF-20-12 2шт.
 7 - Сервошаговые двигатели PL42H6403-D5-1K 3шт.
 8 - Датчики PLL01(SN04-N) 3 шт.

Рис. 1 Наборы PLDS880-S1L. Управление по интерфейсу LPT.
 Схема подключения набора показана на странице 2.

Рис. 2 Наборы PLDS880-S1E. Управление по интерфейсу Ethernet.
 Схема подключения набора показана на странице 3.

На данной схеме представлены готовые наборы для построения электропривода станка с ЧПУ на базе серво-шаговых двигателей (шаговый сервопривод) с фланцем 42мм (NEMA17).

Шаговый сервопривод позволяет исключить вероятность порчи заготовки при пропуске шагов шаговым двигателем и обладает лучшими динамическими характеристиками, в отличие от классического привода на ШД. Наборы предназначены для станков с ЧПУ малых размеров. Чаще всего — это хоббийные лазерные граверы, ювелирные станки, медицинские координатные столы, небольшие рутеры начального уровня с низкими скоростями холостых перемещений.

Помимо драйверов, в набор включены источники питания, плата коммутации, контроллер управления и концевые датчики. Представлены наборы с интерфейсом управления Ethernet и LPT. Наборы поддерживают работу с ЧПУ программным обеспечением **PureMotion, Mach3, LinuxCNC, NCStudio** и подобными.

Соединительные провода в комплект не входят. Коммутация осуществляется заказчиком самостоятельно.

