Наборы с драйвером PLD8220-G3 и ШД 110 мм (NEMA 43), ШД 130 мм (NEMA 51)

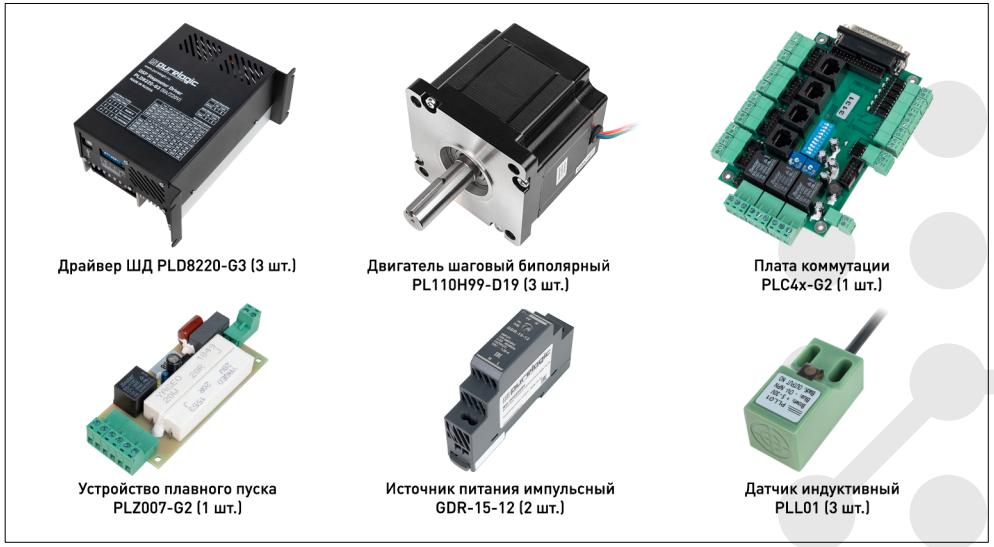


Рис. 1 Наборы PLD8220-G3-S1L. Управление по интерфейсу LPT. Схема подключения набора показана на странице 2.

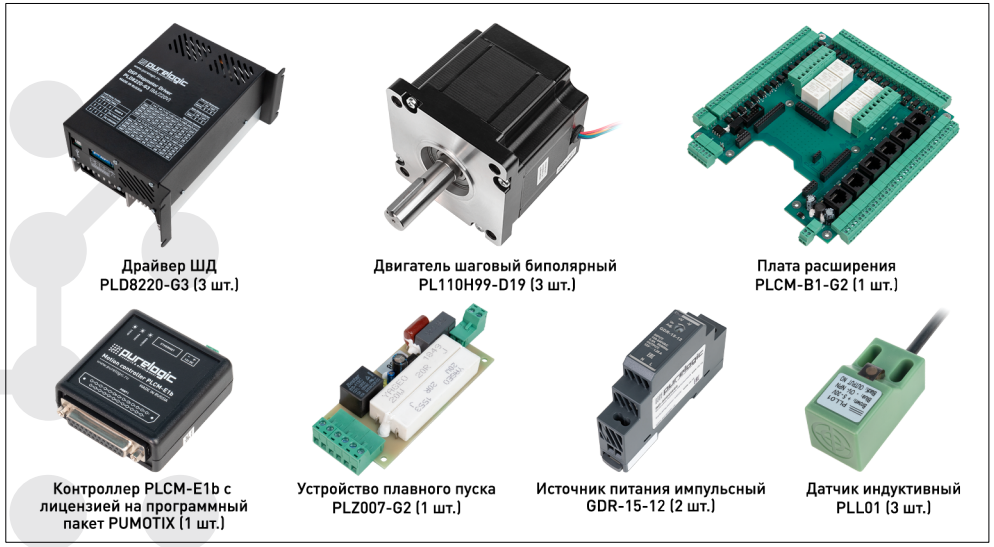


Рис. 2 Наборы PLD8220-G3-S1E. Управление по интерфейсу Ethernet. Схема подключения набора показана на странице 3.

На данной схеме представлены наборы электропривода станка с ЧПУ на базе драйверов **PLD8220-G3** и шаговых двигателей с фланцами **110 мм, (NEMA 43) и 130 мм (NEMA 51)**.

Комплекты предназначены для станков с ЧПУ больших размеров. Они применяются для построения станков плазменной резки, станков лазерной резки, фрезерно-гравировальных станков, широкоформатных раскройщиков с размерами рабочих полей 1500×3000 мм, 3000×6000 мм и более. Кроме этого, эти наборы применяются для установки системы ЧПУ на универсальные фрезерные и токарные станки средних и больших размеров.

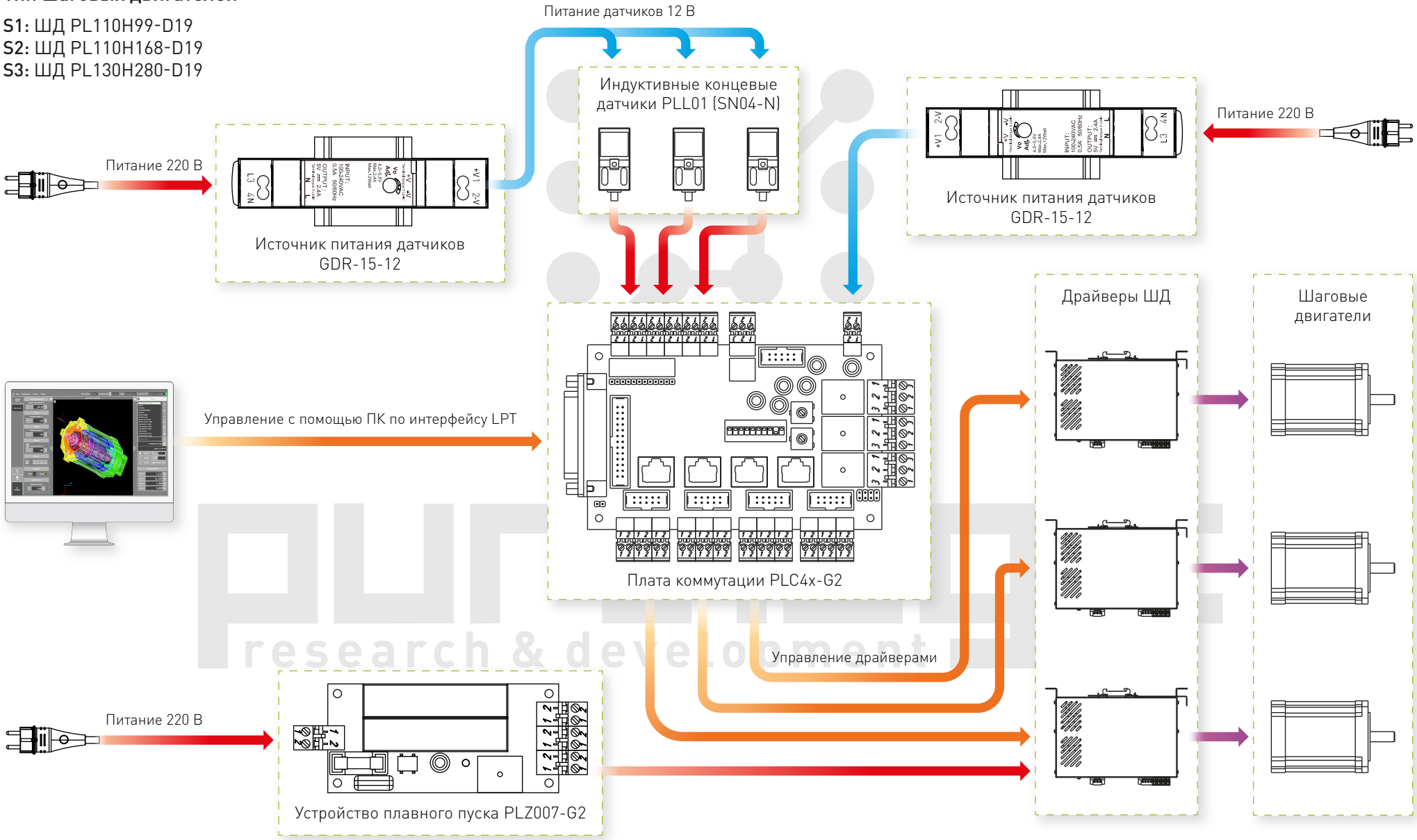
Помимо драйверов, в набор включены источники питания, плата коммутации, контроллер управления и концевые датчики. Представлены наборы с интерфейсом управления Ethernet и LPT.

Соединительные провода в комплект не входят. Коммутация осуществляется заказчиком самостоятельно.

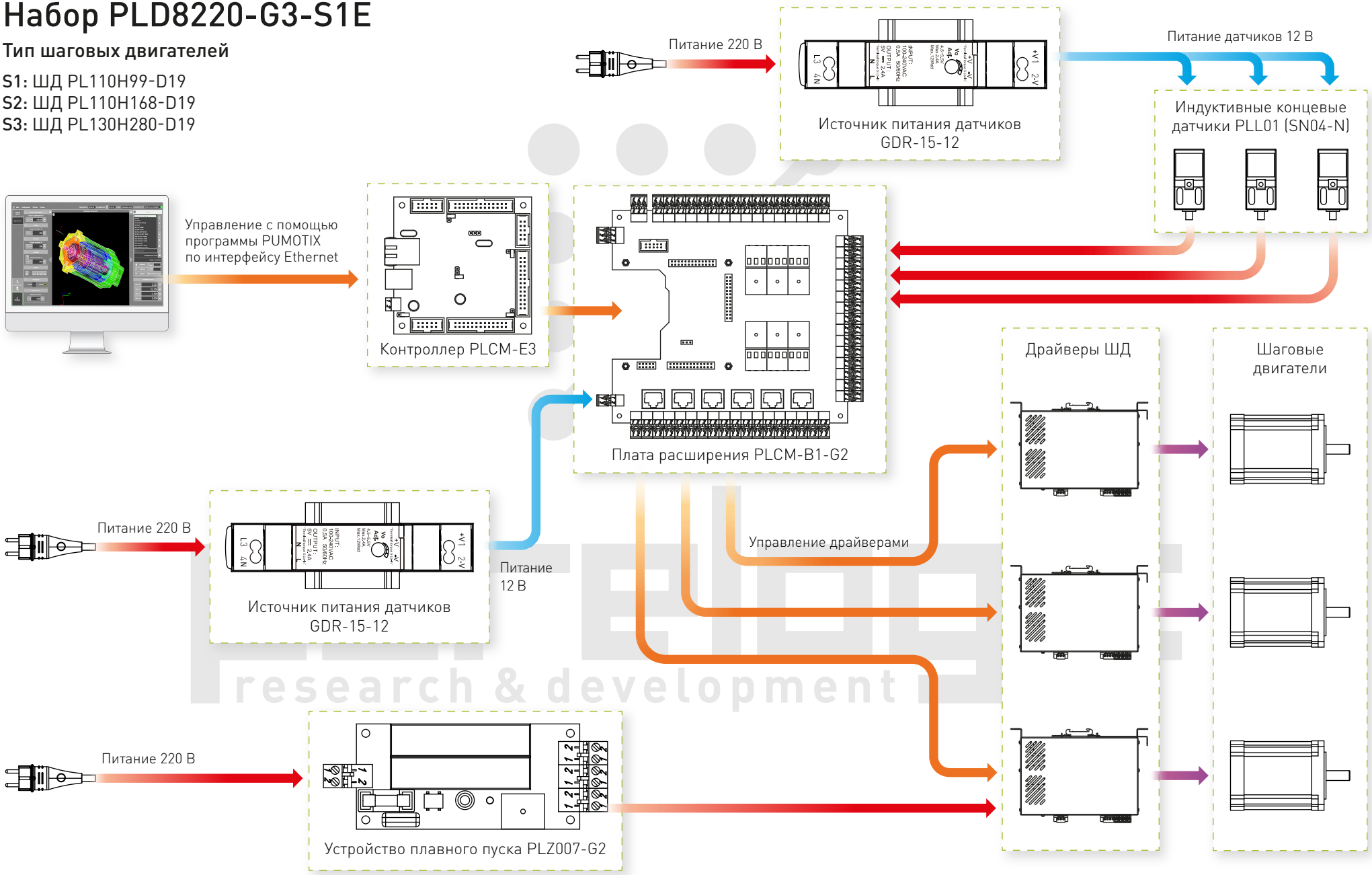
Набор PLD8220-G3-S1L

Тип шаговых двигателей

S1: ШД PL110H99-D19
S2: ШД PL110H168-D19
S3: ШД PL130H280-D19



Набор PLD8220-G3-S1E

Тип шаговых двигателей

S1: ШД PL110H99-D19
S2: ШД PL110H168-D19
S3: ШД PL130H280-D19