

Рис. 1 Наборы PLD8220-G3-S1L. Управление по интерфейсу LPT. Схема подключения набора показана на странице 2.

Рис. 2 Наборы PLD8220-G3-S1E. Управление по интерфейсу Ethernet. Схема подключения набора показана на странице 3.

На данной схеме представлены наборы электропривода станка с ЧПУ на базе драйверо PLD8220-G3 и шаговых двигателей с фланцами 110мм, (NEMA43) и 130мм (NEMA51).

Комплекты предназначены для станков с ЧПУ больших размеров. Они применяются для построения станков плазменной резки, станков лазерной резки, фрезерно-гравировальных станков, широкоформатных раскройщиков с размерами рабочих полей 1500x3000мм, 3000x6000мм и более. Кроме этого, эти наборы применяются для установки системы ЧПУ на универсальные фрезерные и токарные станки средних и больших размеров.

Помимо драйверов, в набор включены источники питания, плата коммутации, контроллер управления и концевые датчики. Представлены наборы с интерфейсом управления Ethernet и LPT. Наборы поддерживают работу с ЧПУ программным обеспечением PureMotion, Mach3, LinuxCNC, NCStudio и подобными.

Соединительные провода в комплект не входят. Коммутация осуществляется заказчиком самостоятельно.

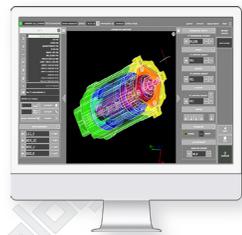
НАБОР PLD8220-G3-S1L

ТИП ШАГОВОГО ДВИГАТЕЛЯ

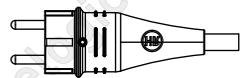
S1: ШД PL110H99-D19

S2: ШД PL110H168-D19

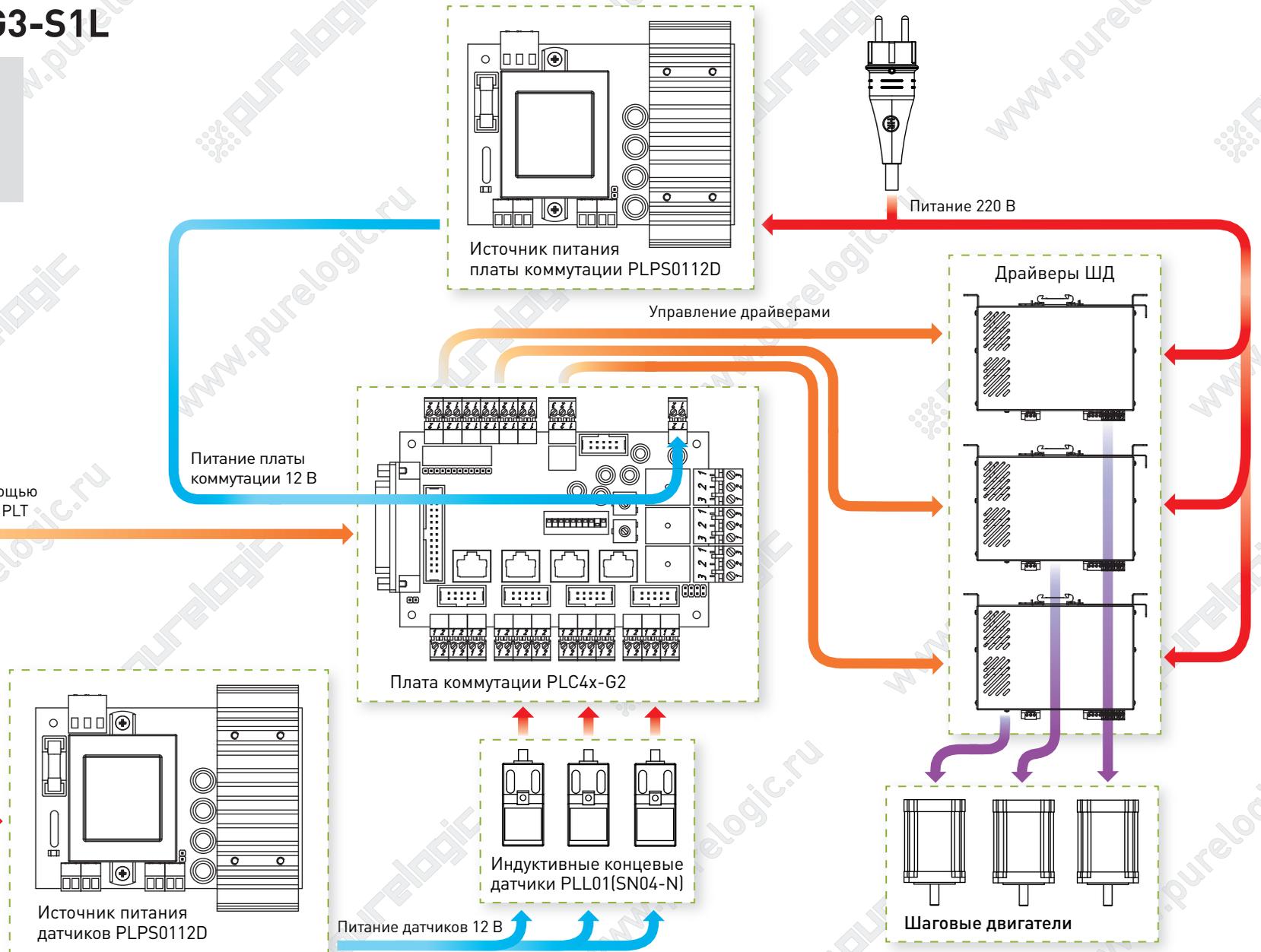
S3: ШД PL130H280-D19



Управление с помощью ПК по интерфейсу PLT



Питание 220 В



НАБОР PLD8220-G3-S1E

ТИП ШАГОВОГО ДВИГАТЕЛЯ

- S1: ШД PL110H99-D19
- S2: ШД PL110H168-D19
- S3: ШД PL130H280-D19

