

Рис. 1 Наборы PLD880-G2-S1L. Управление по интерфейсу LPT.
 Схема подключения набора показана на странице 2.



Рис. 2 Наборы PLD880-G2-S1E. Управление по интерфейсу Ethernet.
 Схема подключения набора показана на странице 3.

На данной схеме представлены наборы электропривода станка с ЧПУ на базе драйверов PLD880-G2 и шаговых двигателей с фланцем размера 86мм (NEMA34).

Комплекты предназначены для станков с ЧПУ средних размеров, таких как рутеры с размером рабочего поля А1 и более. Кроме этого, эти наборы применяются для установки системы ЧПУ на универсальные фрезерные и токарные станки средних размеров.

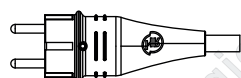
Помимо драйверов, в набор включены источники питания, плата коммутации, контроллер управления и концевые датчики. Представлены наборы с интерфейсом управления Ethernet и LPT. Наборы поддерживают работу с ЧПУ программным обеспечением PureMotion, Mach3, LinuxCNC, NCStudio и подобными.

Соединительные провода в комплект не входят. Коммутация осуществляется заказчиком самостоятельно.

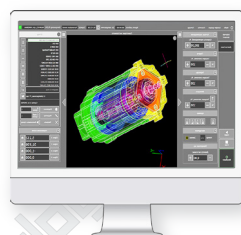
НАБОР PLD880-G2-S1L

ТИП ШАГОВОГО ДВИГАТЕЛЯ

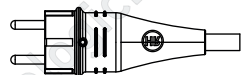
- S1: ШД PL86H75-D14
- S2: ШД PL86H113-D14
- S3: ШД PL86H151-D14



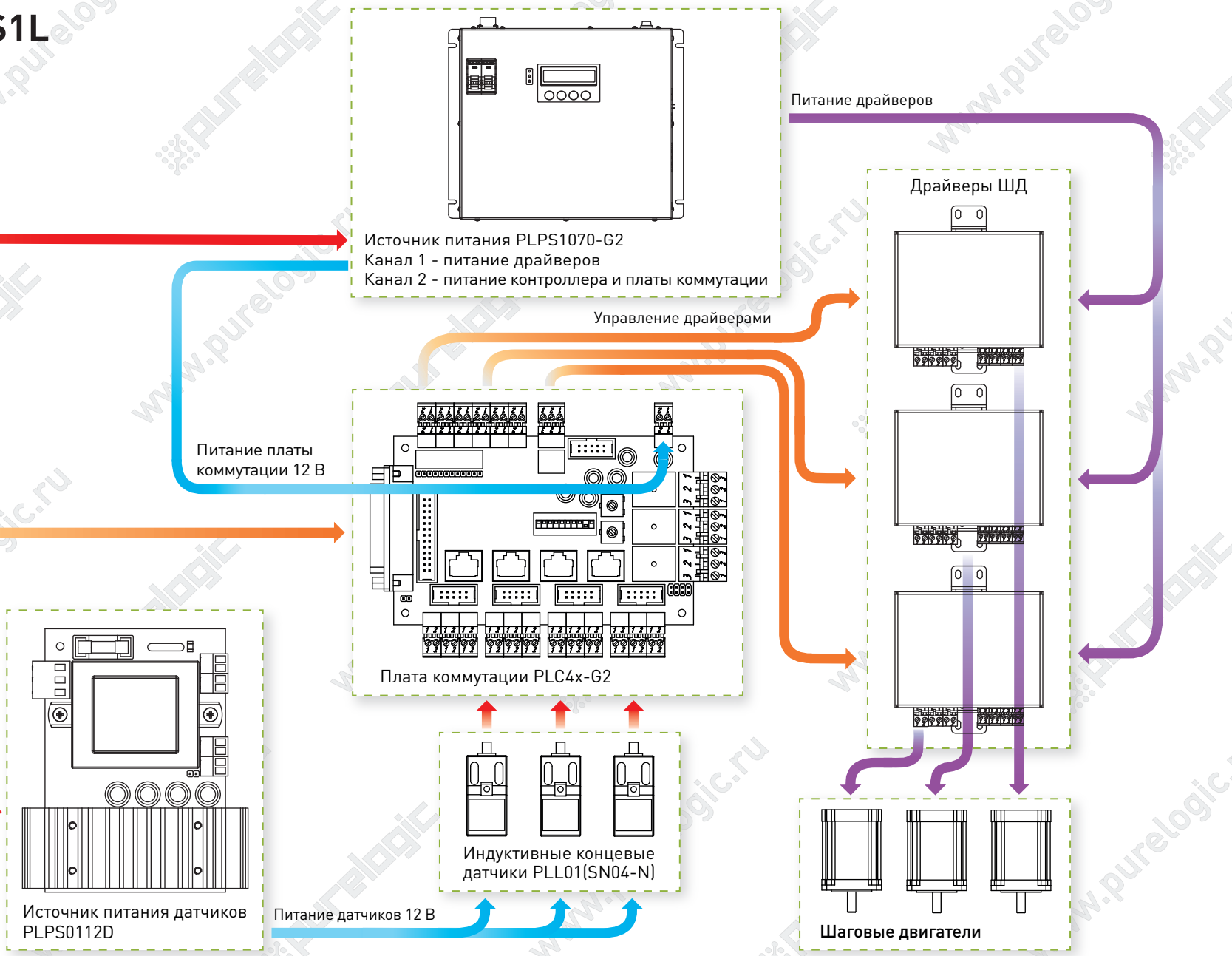
Питание 220 В



Управление с помощью ПК по интерфейсу PLT



Питание 220 В



НАБОР PLD880-G2-S1E

ТИП ШАГОВОГО ДВИГАТЕЛЯ

- S1: ШД PL86H75-D14
- S2: ШД PL86H113-D14
- S3: ШД PL86H151-D14

