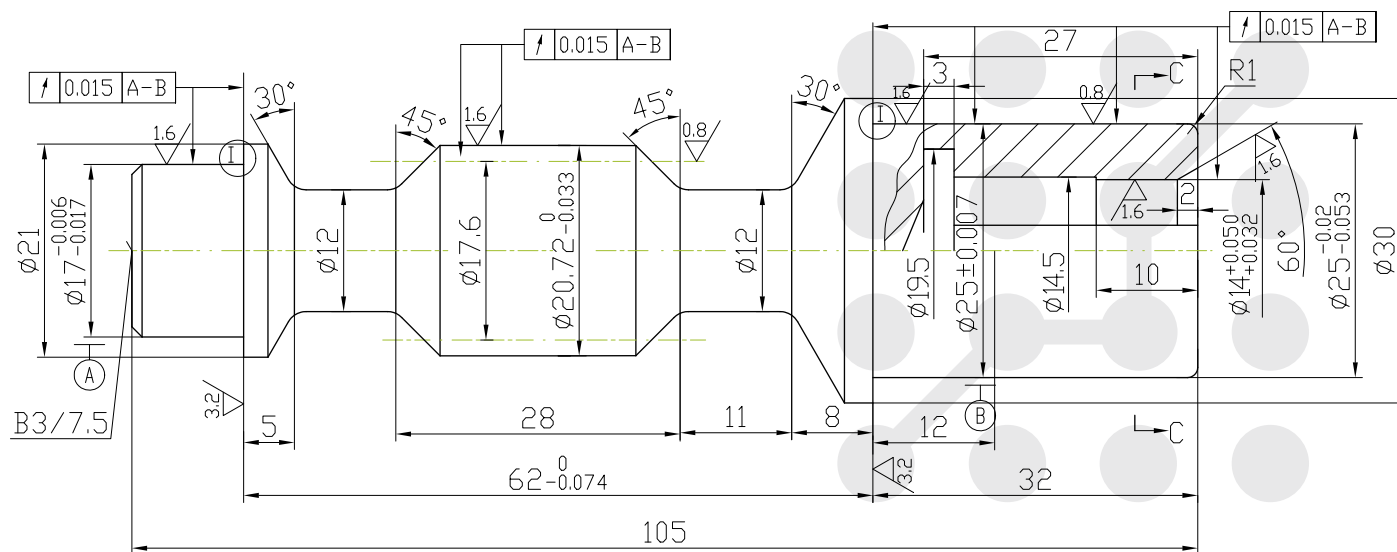


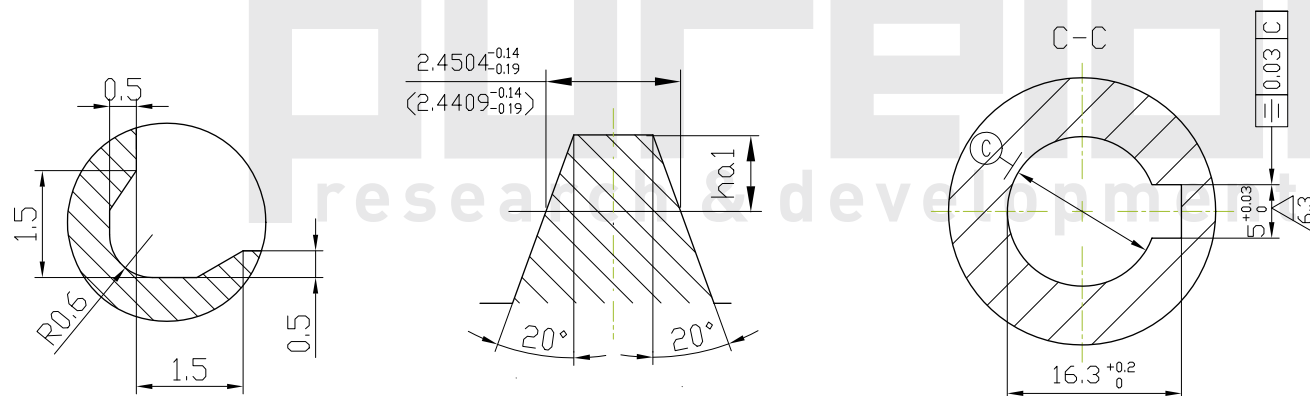
Червячный винт W4040-14



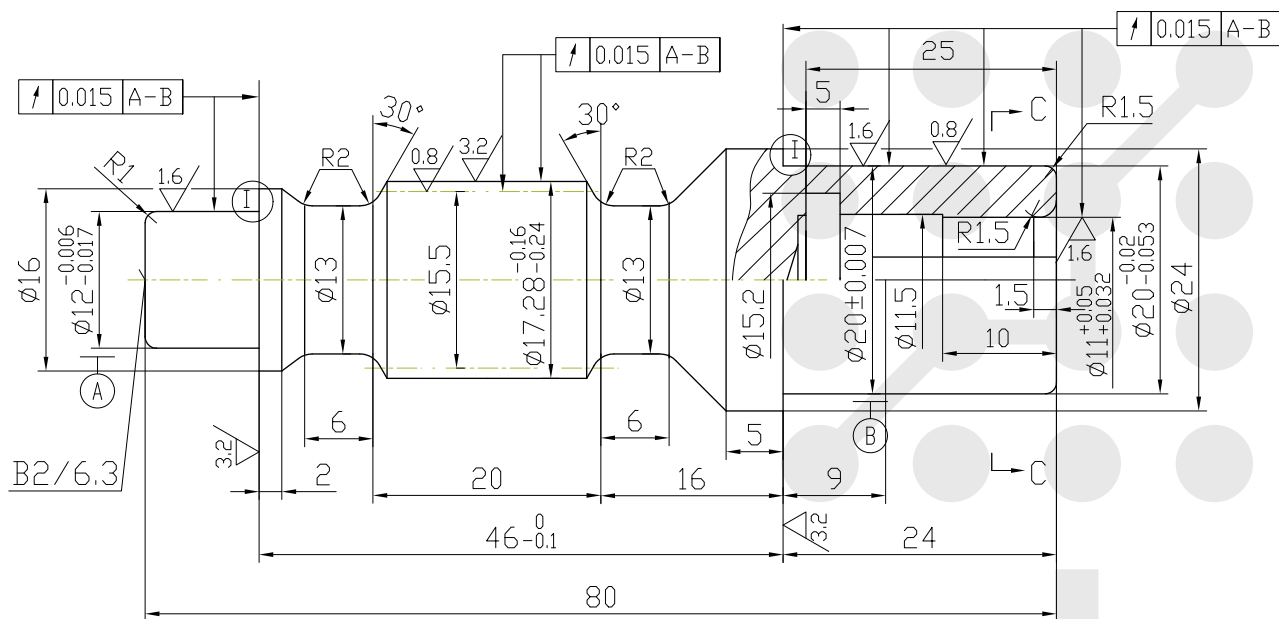
| | | |
|--------------------------|----------|-------------------|
| Модуль | m | 1.56 |
| Число витков червяка | Z_1 | 1 |
| Направление витка | - | Правое |
| Вид червяка | - | Z1 (эвольвентный) |
| Угол профиля | α | 20° |
| Угол подъема линии витка | γ | 5°03'55" |
| Делительный диаметр | d_{w1} | 17.6 |
| Высота головки зуба | h_{a1} | 1.56 |
| Высота ножки зуба | h_{f1} | 1.872 |
| Высота зуба | h | 3.432 |
| Межосевое расстояние | a_w | 40 |

Технические требования

1. Науглероженные и закаленные, твердость 56-62 HRC, твердость стержня 220-260 НВ.
2. Незаполненная фаска 1x45°.
3. Острые кромки с фаской.



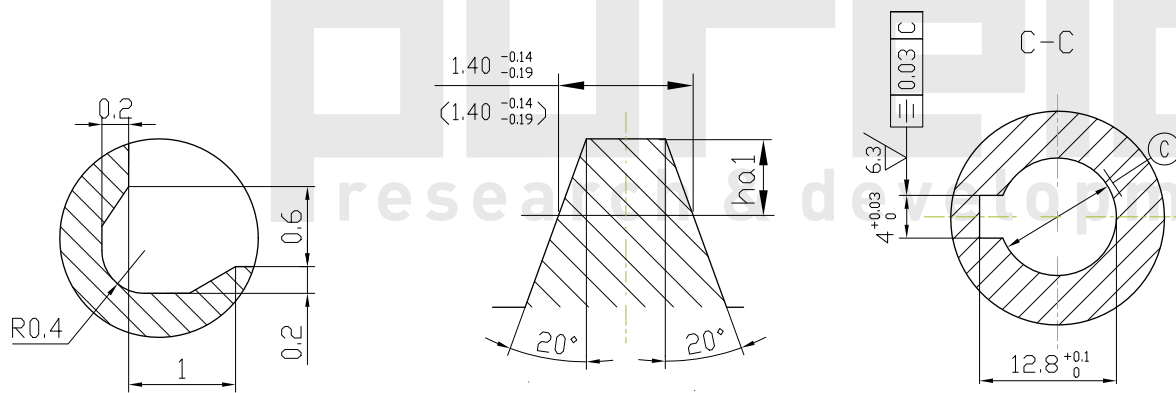
Червячный винт W3050-11



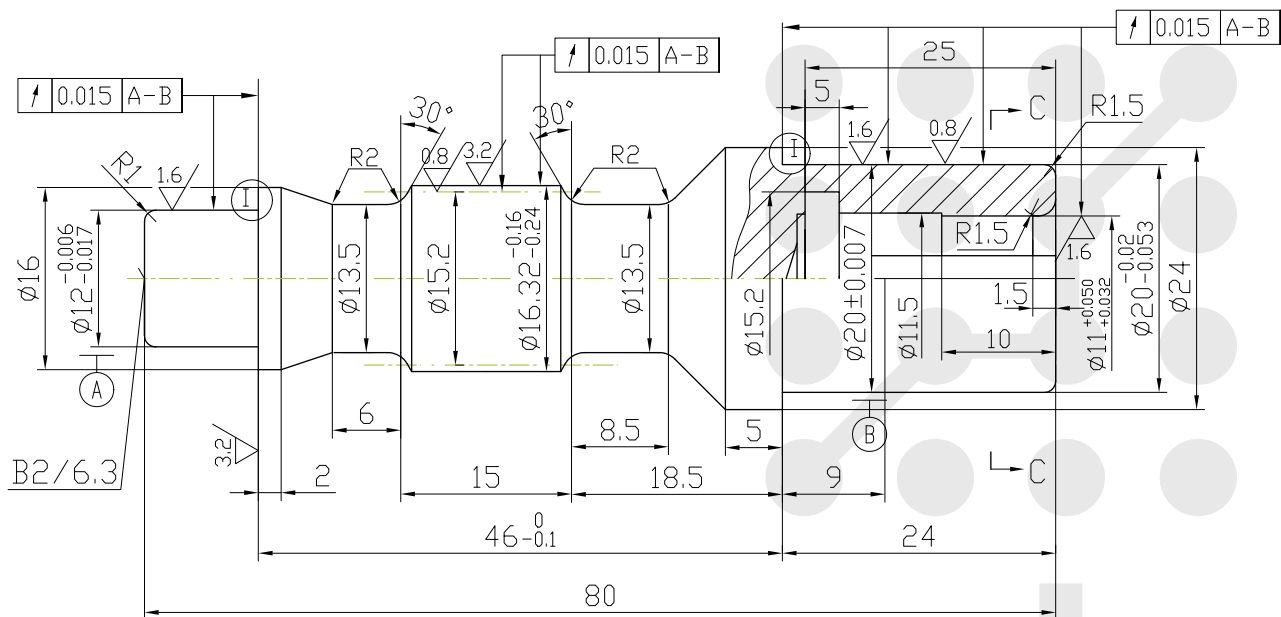
| | | |
|--------------------------|-----------------|-------------------|
| Модуль | m | 0.89 |
| Число витков червяка | Z ₁ | 1 |
| Направление витка | - | Правое |
| Вид червяка | - | ZI (эвольвентный) |
| Угол профиля | α | 20° |
| Угол подъема линии витка | γ | 3°17'11" |
| Делительный диаметр | d _{w1} | 15.5 |
| Высота головки зуба | h _{a1} | 0.89 |
| Высота ножки зуба | h _{f1} | 1.07 |
| Высота зуба | h | 1.96 |
| Межосевое расстояние | a _w | 30 |

Технические требования

1. Науглероженные и закаленные, твердость 56-62 HRC, твердость стержня 220-260 HB.
2. Незаполненная фаска 1x45°.
3. Острые кромки с фаской.



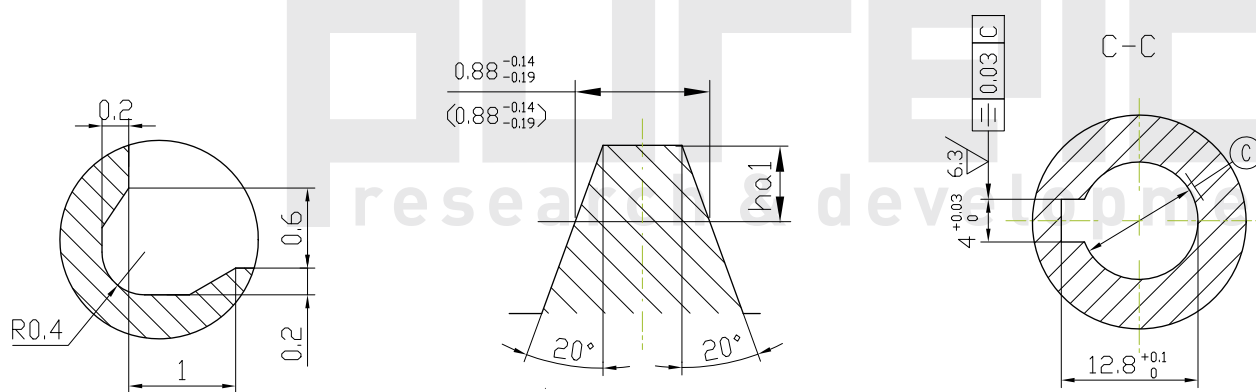
Червячный винт W3080-11



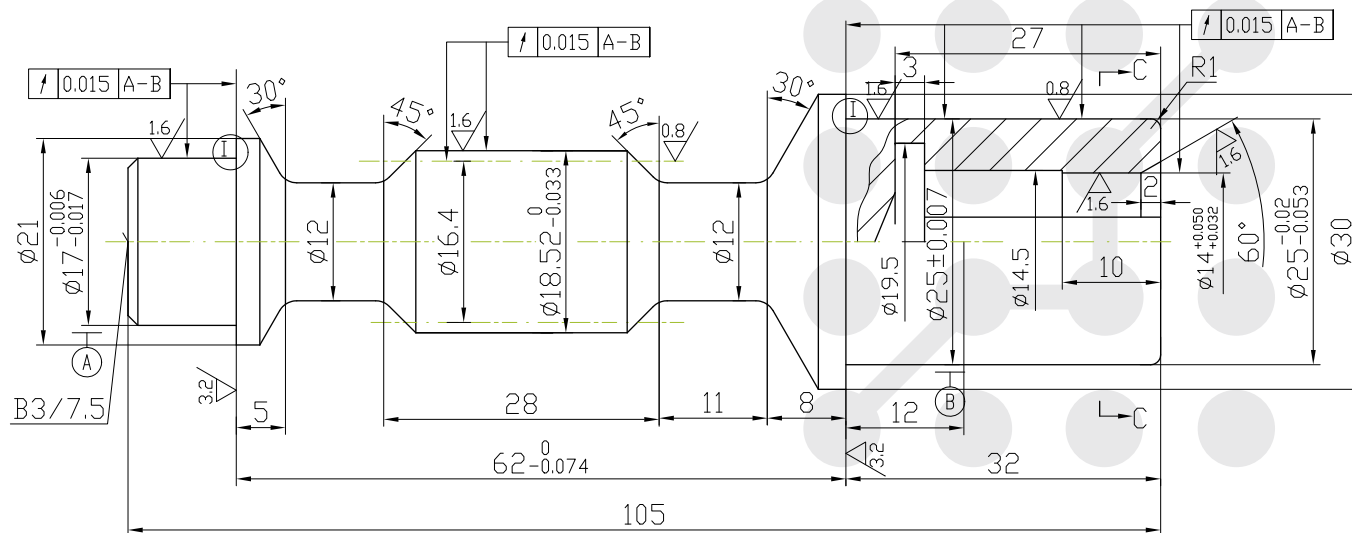
| | | |
|--------------------------|-----------------|-------------------|
| Модуль | m | 0.56 |
| Число витков червяка | Z ₁ | 1 |
| Направление витка | - | Правое |
| Вид червяка | - | ZI (эвольвентный) |
| Угол профиля | α | 20° |
| Угол подъема линии витка | γ | 2°06'36" |
| Делительный диаметр | d _{w1} | 15.2 |
| Высота головки зуба | h _{a1} | 0.56 |
| Высота ножки зуба | h _{f1} | 0.67 |
| Высота зуба | h | 1.23 |
| Межосевое расстояние | a _w | 30 |

Технические требования

1. Науглероженные и закаленные, твердость 56-62 HRC, твердость стержня 220-260 НВ.
2. Незаполненная фаска 1x45°.
3. Острые кромки с фаской.



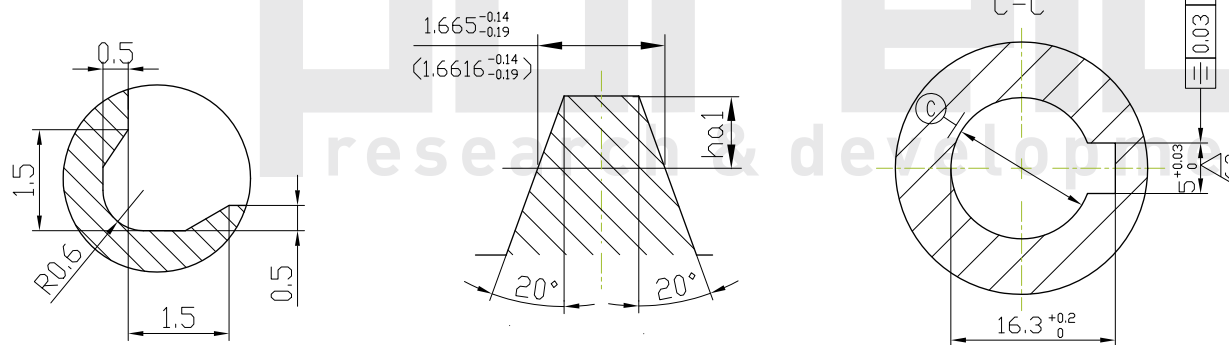
Червячный винт W4060-14



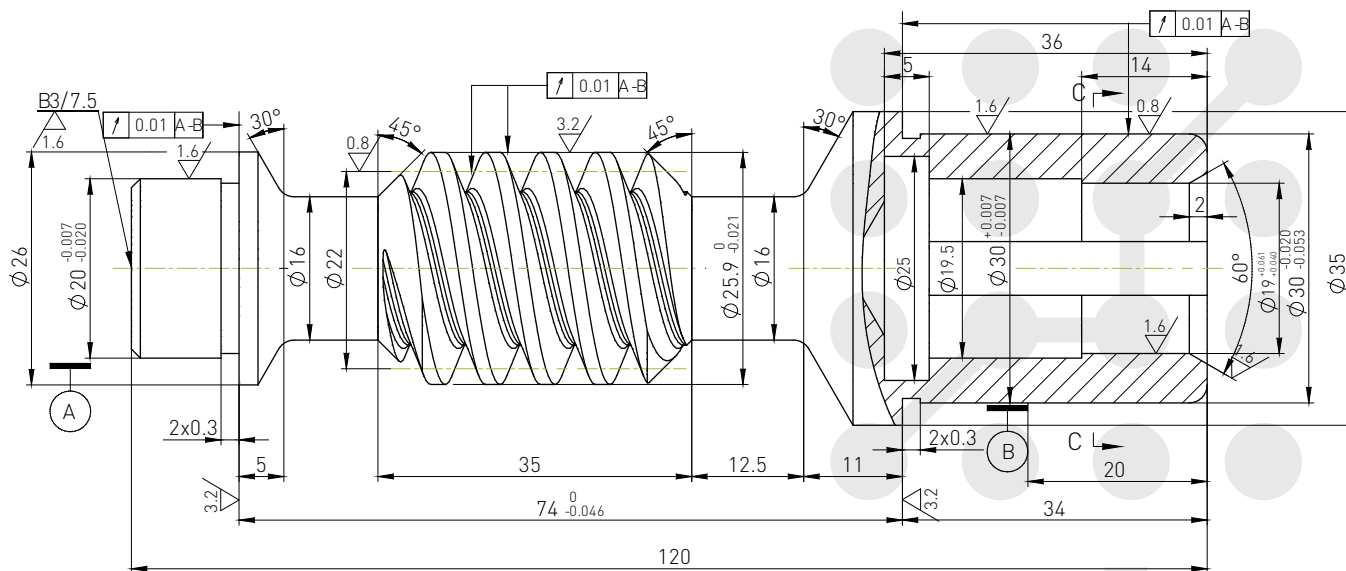
| | | |
|--------------------------|-----------------|-------------------|
| Модуль | m | 1.06 |
| Число витков червяка | Z ₁ | 1 |
| Направление витка | - | Правое |
| Вид червяка | - | Z1 (эвольвентный) |
| Угол профиля | α | 20° |
| Угол подъема линии витка | γ | 3°41'53" |
| Делительный диаметр | d _{w1} | 16.4 |
| Высота головки зуба | h _{a1} | 1.06 |
| Высота ножки зуба | h _{f1} | 1.272 |
| Высота зуба | h | 2.332 |
| Межосевое расстояние | a _w | 40 |

Технические требования

1. Науглероженные и закаленные, твердость 56-62 HRC, твердость сердцевины 220-260 НВ.
2. Отсутствие фаски 1x45°.
3. Скошенный угол 30°/45° не вводится с переходным закруглением R2.
4. Острые кромки с фаской.



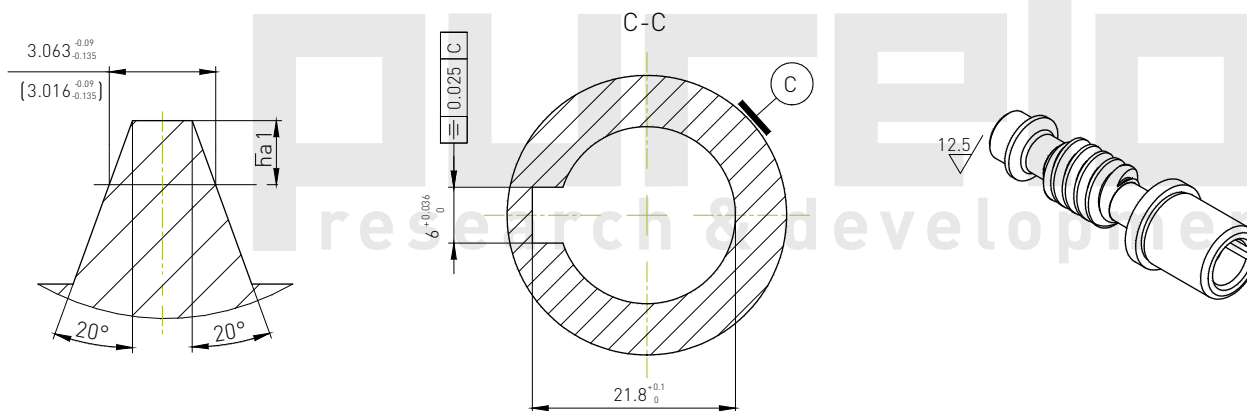
Червячный винт W5020-19



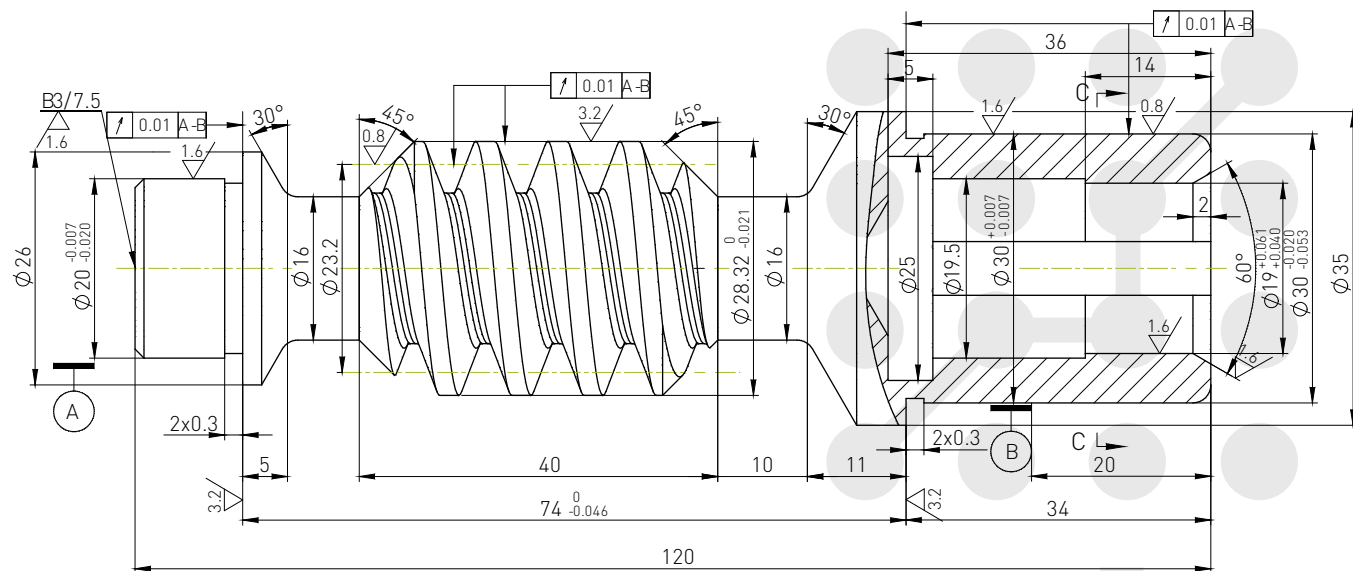
| | | |
|--------------------------|-----------------|-------------------|
| Модуль | m | 1.95 |
| Число витков червяка | Z ₁ | 2 |
| Направление витка | - | Правое |
| Вид червяка | - | ZI (эвольвентный) |
| Угол профиля | α | 20° |
| Угол подъема линии витка | γ | 10°3'9" |
| Делительный диаметр | d _{w1} | 22 |
| Высота головки зуба | h _{a1} | 1.95 |
| Высота ножки зуба | h _{f1} | 2.34 |
| Высота зуба | h | 4.29 |
| Межосевое расстояние | a _w | 50 |

Технические требования

1. Науглероженные и закаленные, твердость 56-62 HRC, твердость сердцевины 220-260 НВ.
2. Отсутствие фаски 1x45°.
3. Острые кромки с фаской.



Червячный винт W5030-19



| | | |
|--------------------------|-----------------|-------------------|
| Модуль | m | 2.56 |
| Число витков червяка | Z ₁ | 1 |
| Направление витка | - | Правое |
| Вид червяка | - | ZI (эвольвентный) |
| Угол профиля | α | 20° |
| Угол подъема линии витка | γ | 6°17'48" |
| Делительный диаметр | d _{w1} | 23.2 |
| Высота головки зуба | h _{a1} | 2.56 |
| Высота ножки зуба | h _{f1} | 3.072 |
| Высота зуба | h | 5.632 |
| Межосевое расстояние | a _w | 50 |

Технические требования

1. Науглероженные и закаленные, твердость 56-62 HRC, твердость сердцевины 220-260 НВ.
2. Отсутствие фаски 1x45°.
3. Острые кромки с фаской.

