



# ПАСПОРТ

Гидрораспределители  
моноблочные серии GDV25



## 1. Наименование и артикул изделий.

Наименование	Артикул
Гидрораспределитель моноблочный с ручным управлением GDV25-1-P1-210-T1-D1	GDV25-1-P1-210-T1-D1
Гидрораспределитель моноблочный с ручным управлением GDV25-2-P1-210-T1-D1	GDV25-2-P1-210-T1-D1

**2. Комплект поставки:** гидрораспределитель моноблочный.

## 3. Информация о назначении продукции.

Моноблочный гидрораспределитель представляет собой золотниковый распределитель в литом корпусе. В одном корпусе может быть несколько золотников. Используется в гидравлических системах для распределения потоков гидравлической жидкости в различных направлениях с целью управления движением гидравлических цилиндров или других исполнительных механизмов.

Особенности:

- чугунный моноблочный корпус;
- пружинный колпачок, колпачок с механическим фиксатором, а также корпус модуля избирательного или гидропильного управления изготовлены из литого алюминия или алюминия, литого под давлением;
- параллельная схема. Каждый золотник имеет собственный обратный клапан нагрузки;
- предусмотрены варианты спускного клапана для каждого рабочего порта;
- различные функции золотника, которые можно использовать для управления цилиндрами двойного действия, цилиндрами одностороннего действия и гидравлическими двигателями;
- обеспечение высокой текучести.

## 4. Характеристики и параметры продукции.

### 4.1. Инфографика названия.



## 4.2. Характеристики.

Параметр	Значение
Номинальный расход, л/мин	25
Максимальный расход, л/мин	30
Максимальное давление на порте P, бар	250
Максимальное давление на портах A, B, бар	250
Максимальное давление на порте T, бар	25
Внутренняя утечка (при 70 бар, A, B к T), см <sup>3</sup> /мин	30...35
Температура рабочей жидкости (уплотнение NBR)	-20С°...+80С°
Температура рабочей жидкости (уплотнение FPM)	-20С°...+100С°
Ход золотника (1/2 позиции), мм	+5.5/-5.5
Ход свободно плавающего золотника (1/2/F позиции), мм	+5.5/-5.5/-8
Вязкость гидравлической жидкости, мм <sup>2</sup> /с	15...75
Рабочая температура	-40...+60С°

## 4.3. Габаритные и присоединительные размеры.

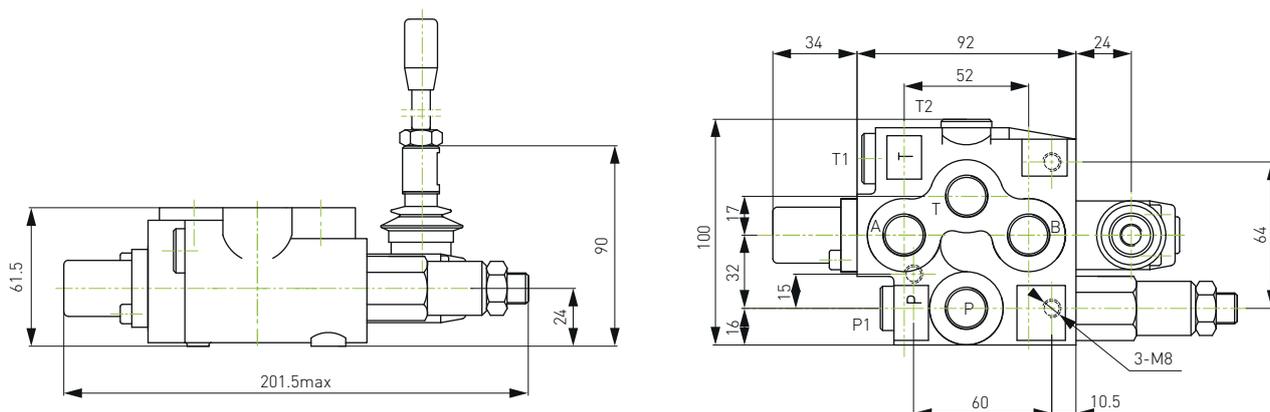


Рисунок 1 – Геометрические размеры GDV25-1 (мм).

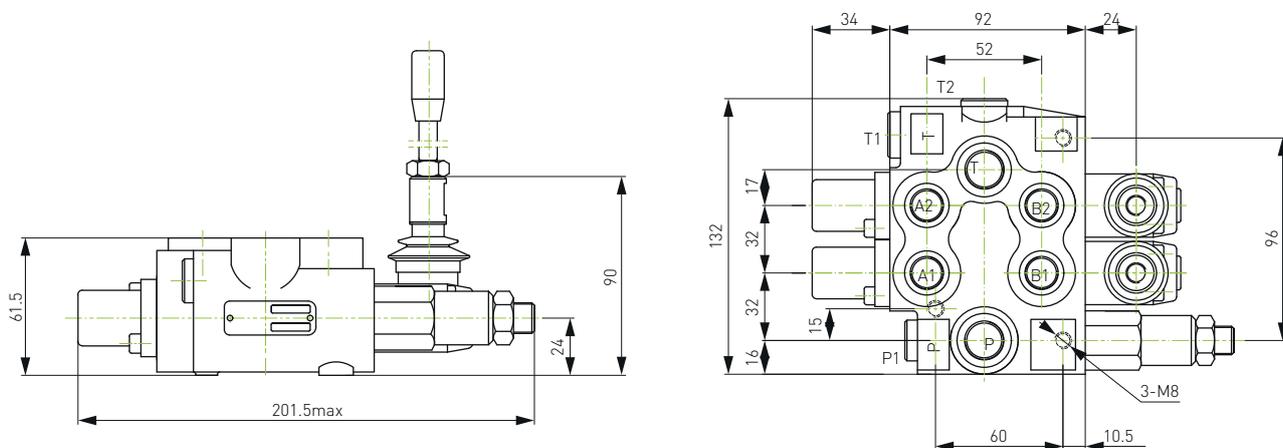
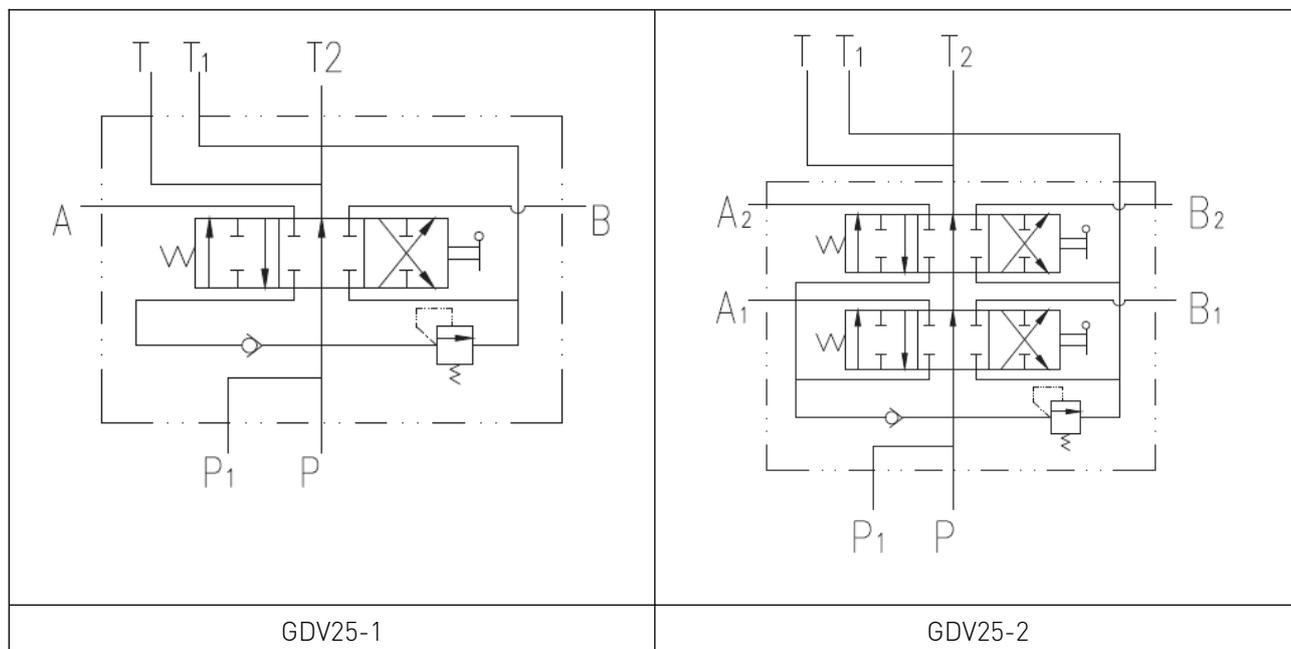


Рисунок 2 – Геометрические размеры GDV25-2 (мм).

#### 4.4. Гидравлические схемы.



#### 5. Принцип работы.

Моноблочный распределитель серии GDV25 представляет собой 3-позиционный 4-ходовой распределитель с открытым центром. Поток из насоса проходит через впускное отверстие и поступает во впускной канал. Входной канал соединяет два канала: один проходит через контроль нагрузки в параллельный канал для подачи потока к дозирующему золотнику. Другой – нейтральный проход. Когда золотник находится в нейтральном положении, дозирование золотника при параллельном проходе блокируется. Масло из насоса должно проходить через нейтральный канал. Когда все золотники находятся в нейтральном положении, параллельный проход для каждого золотника блокируется, а нейтральный проход широко открыт. Таким образом, масло из насоса напрямую проходит через нейтральный канал в обратный канал в бак. Это создает небольшой перепад давления от P к T. Когда один из золотников перемещается в положение 1 или 2, золотник блокирует нейтральный проход. Поток из насоса должен пройти проверку нагрузки в параллельный канал, затем через отверстие клапана между параллельным каналом и золотником в рабочий порт A или B.

Для многозолотникового моноблочного распределителя, когда один из его золотников находится в положении 1 или 2, поток после нейтрального канала отсутствует. Оператор может управлять более чем одной катушкой одновременно, но скорость управляемого устройства будет зависеть от величины нагрузки.

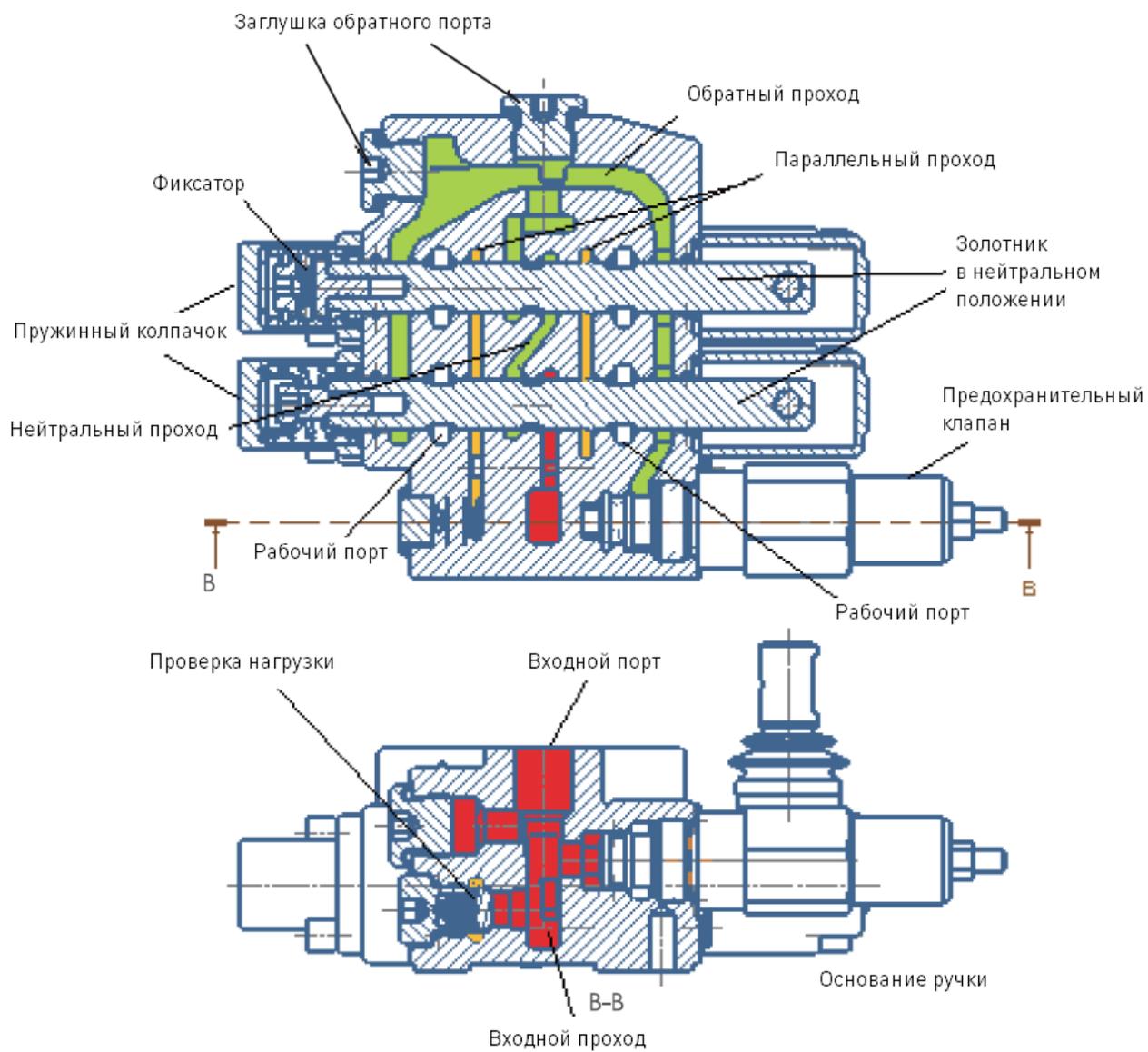


Рисунок 3 – Принципиальная схема гидрораспределителя.

## 6. Оценка производительности.

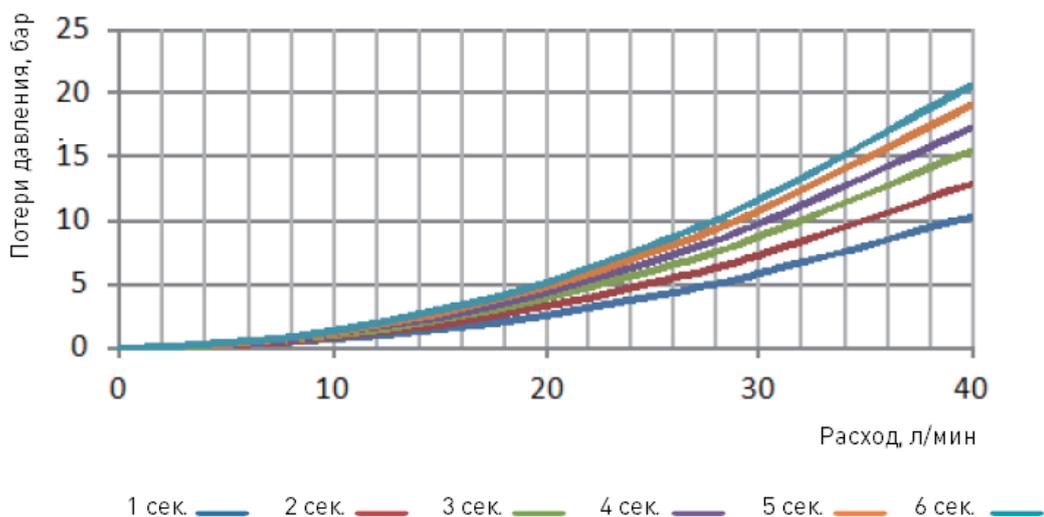


Рисунок 4 – Потери давления в нейтральном положении (от Р к Т).

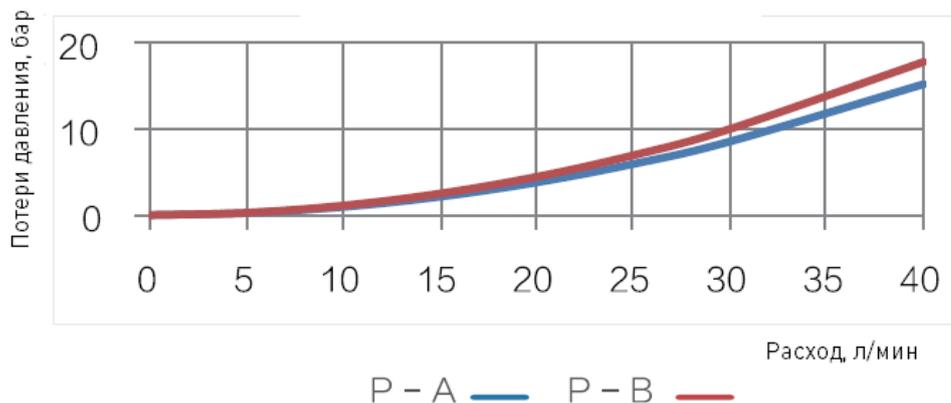


Рисунок 5 – Потери давления на входе (от Р к А/В).

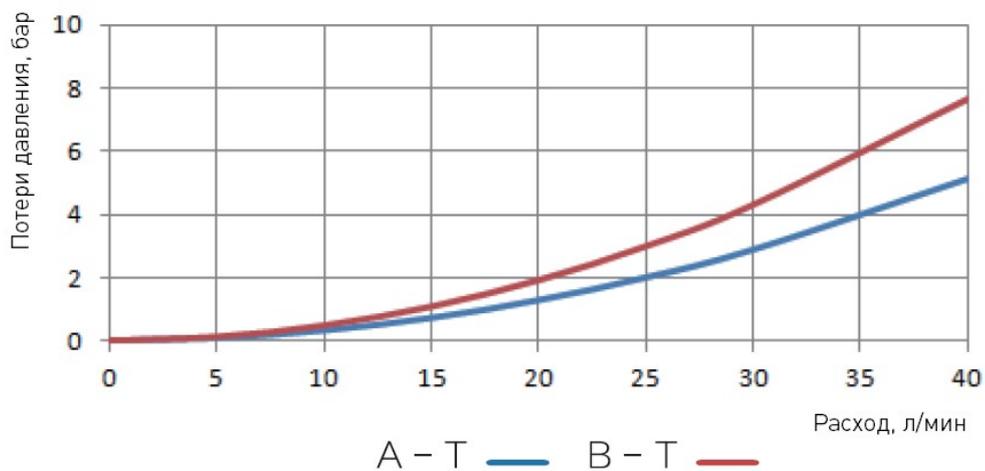
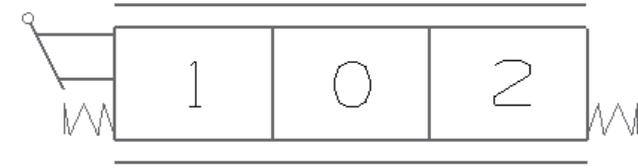
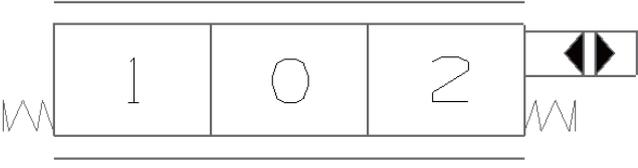
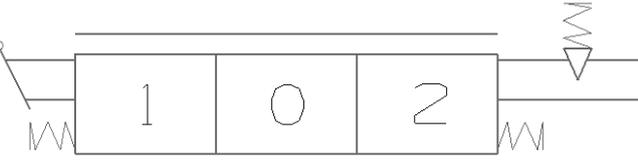
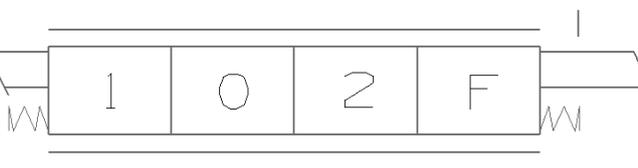
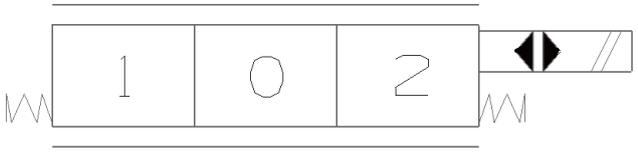
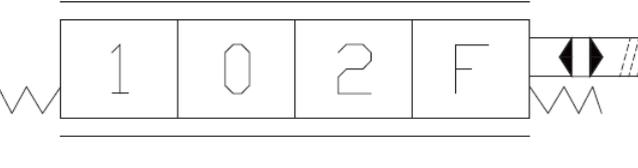


Рисунок 6 – Потери давления на выходе (от А/В к Т).

## 7. Типы золотников (справочно).

Обозначение	Тип золотника	Описание	Применение
FG1		3-позиционный 4-ходовой. В нейтральном положении: Р, Т, А, В заблокированы	Гидроцилиндры двустороннего действия
FG2		3-позиционный 4-ходовой. В нейтральном положении: Р заблокирован, Т, А, В подключены	Гидромоторы
FG3		3-позиционный 4-ходовой. В нейтральном положении: Р, А, В и Т подключены	Гидромоторы
FG4		3-позиционный 3-ходовой. В нейтральном положении: Р, Т, А, В заблокированы	Гидроцилиндры одностороннего действия
FG5		4-позиционный 4-ходовой. В нейтральном положении: Р, Т, А, В заблокированы, 4-я позиция плавающая	Гидроцилиндры двустороннего действия
FG6		4-позиционный 4-ходовой. В нейтральном положении: Р заблокирован, Т, А, В подключены, 4-я позиция плавающая	Гидроцилиндры двустороннего действия или гидромоторы

## 8. Способы управления (справочно).

Код	Гидросхема	Описание
KQ1		Стандартное ручное управление
KQ2		Гидравлическое управление
KQ3		Ручное управление с механическим фиксатором
KQ4		Ручное управление с плавающей 4-й позицией и фиксатором
KQ5		Электрическое управление (вкл/выкл)
KQ6		Электрическое управление с плавающей функцией

## 9. Устойчивость к воздействию внешних факторов.

Охлаждение	Естественное или принудительное	
Рабочая среда	Окружающая среда	Избегать запыленности, масляного тумана и агрессивных газов
	Температура воздуха	+10°C ~+35°C
	Влажность, не более	60%
	Рабочая температура	< +35°C
	Вибрация	<0.5g
Температура хранения	+5°C~+40°C	

## 10. Правила и условия безопасной эксплуатации.

Перед подключением и эксплуатацией изделия ознакомьтесь с паспортом и соблюдайте требования безопасности.

Изделие может представлять опасность при его использовании не по назначению. Оператор несет ответственность за правильную установку, эксплуатацию и техническое обслуживание изделия.

При повреждении электропроводки изделия существует опасность поражения электрическим током. При замене поврежденной проводки оборудование должно быть полностью отключено от электрической сети. Перед уборкой, техническим обслуживанием и ремонтом должны быть приняты меры для предотвращения случайного включения изделия.

## 11. Приемка изделия.

После извлечения изделия из упаковки необходимо:

- проверить соответствие данных паспортной таблички изделия паспорту и накладной;
- проверить оборудование на отсутствие повреждений во время транспортировки и погрузки/разгрузки.

В случае несоответствия технических характеристик или выявления дефектов составляется акт соответствия.

## 12. Монтаж и эксплуатация.

Работы по монтажу и подготовке оборудования должны выполняться только квалифицированными специалистами, прошедшими инструктаж по технике безопасности и изучившими настоящее руководство, Правила устройства электроустановок, Правила технической эксплуатации электроустановок, типовые инструкции по охране труда при эксплуатации электроустановок.

По окончании монтажа необходимо проверить:

- правильность подключения выводов оборудования к электросети;
- исправность и надежность крепежных и контактных соединений;
- надежность заземления;
- соответствие напряжения и частоты сети указанным на маркировке изделия.

## **13. Маркировка и упаковка.**

### **13.1. Маркировка изделия.**

Маркировка изделия содержит:

- товарный знак;
- наименование или условное обозначение (модель) изделия;
- серийный номер изделия;
- дату изготовления.

Маркировка потребительской тары изделия содержит:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение и серийный номер;
- год и месяц упаковывания.

### **13.2. Упаковка.**

К заказчику изделие доставляется в собранном виде. Оборудование упаковано в картонный коробок. Все разгрузочные и погрузочные перемещения вести с особым вниманием и осторожностью, обеспечивающими защиту от механических повреждений.

При хранении упакованного оборудования необходимо соблюдать следующие условия:

- не хранить под открытым небом;
- хранить в сухом и незапыленном месте;
- не подвергать воздействию агрессивных сред и прямых солнечных лучей;
- оберегать от механических вибраций и тряски;
- хранить при температуре от +5°C до +40°C, при влажности не более 60% (при +25°C).

## **14. Условия хранения изделия.**

Изделие должно храниться в условиях по ГОСТ 15150-69, группа У4, УХЛ4 (для хранения в помещениях (объемах) с искусственно регулируемыми климатическими условиями, например в закрытых отапливаемых или охлаждаемых и вентилируемых производственных и других, в том числе хорошо вентилируемых подземных помещениях).

Для хранения в помещениях с кондиционированным или частично кондиционированным воздухом) при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 60% (при +25°C).

Помещение должно быть сухим, не содержать конденсата и пыли. Запыленность помещения в пределах санитарной нормы. В воздухе помещения для хранения изделия не должно присутствовать агрессивных примесей (паров кислот, щелочей). Требования по хранению относятся к складским помещениям поставщика и потребителя.

## **15. Условия транспортирования.**

Допускается транспортирование изделия в транспортной таре всеми видами транспорта (в том числе в отапливаемых герметизированных отсеках самолетов) без ограничения расстояний. При перевозке в железнодорожных вагонах вид отправки — мелкий малотоннажный. При транспортировании изделия должна быть предусмотрена защита от попадания пыли и атмосферных осадков.

## Климатические условия транспортирования.

Влияющая величина	Значение
Диапазон температур	-40°C до +60°C
Относительная влажность, не более	60% при 25°C
Атмосферное давление	От 70 до 106.7 кПа (537-800 мм рт.ст.)

### 16. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок службы составляет 6 месяцев со дня приобретения. Гарантия сохраняется только при соблюдении условий эксплуатации и регламентного обслуживания.

#### 1. Общие положения

1.1. Продавец не предоставляет гарантии на совместимость приобретаемого товара и товара, имеющегося у Покупателя, либо приобретенного им у третьих лиц.

1.2. Характеристики изделия и комплектация могут изменяться производителем без предварительного уведомления в связи с постоянным техническим совершенствованием продукции.

#### 2. Условия принятия товара на гарантийное обслуживание

2.1. Товар принимается на гарантийное обслуживание в той же комплектности, в которой он был приобретен.

#### 3. Порядок осуществления гарантийного обслуживания

3.1. Гарантийное обслуживание осуществляется путем тестирования (проверки) заявленной неисправности товара.

3.2. При подтверждении неисправности проводится гарантийный ремонт.

4. Гарантия не распространяется на стекло, электролампы, стартеры и расходные материалы, а также на:

4.1. Товар с повреждениями, вызванными ненадлежащими условиями транспортировки и хранения, неправильным подключением, эксплуатацией в штатном режиме либо в условиях, не предусмотренных производителем (в т.ч. при температуре и влажности за пределами рекомендованного диапазона), имеющий повреждения вследствие действия сторонних обстоятельств (скачков напряжения электропитания, стихийных бедствий и т.д.), а также имеющий механические и тепловые повреждения.

4.2. Товар со следами воздействия и (или) попадания внутрь посторонних предметов, веществ (в том числе пыли), жидкостей, насекомых, а также имеющих посторонние надписи.

4.3. Товар со следами несанкционированного вмешательства и (или) ремонта (следы вскрытия, кустарная пайка, следы замены элементов и т.п.).

4.4. Товар, имеющий средства самодиагностики, свидетельствующие о ненадлежащих условиях эксплуатации.

4.5. Технически сложный Товар, в отношении которого монтажно-сборочные и пуско-наладочные работы были выполнены не специалистами Продавца или рекомендованными им организациями, за исключением случаев прямо предусмотренных документацией на товар.

4.6. Товар, эксплуатация которого осуществлялась в условиях, когда электропитание не соответствовало требованиям производителя, а также при отсутствии устройств электрозащиты сети и оборудования.

4.7. Товар, который был перепродан первоначальным покупателем третьим лицам.

4.8. Товар, получивший дефекты, возникшие в результате использования некачественных или выработавших свой ресурс запасных частей, расходных материалов, принадлежностей, а также в случае использования не рекомендованных изготовителем запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.

17. **Наименование и местонахождение импортера:** ООО "Станкопром", Российская Федерация, 394033, г. Воронеж, Ленинский проспект 160, офис 333.

18. **Маркировка ЕАС**



Изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

№ партии:

ОТК:



8 (800) 555-63-74 бесплатные звонки по РФ  
+7 (473) 204-51-56 Воронеж  
+7 (495) 505-63-74 Москва



[www.purelogic.ru](http://www.purelogic.ru)  
info@purelogic.ru  
394033, Россия, г. Воронеж,  
Ленинский пр-т, 160, офис 149

