

# ПАСПОРТ

## Фрезерные обрабатывающие центры и токарные станки с ЧПУ



## 1. Наименование и артикул изделий.

Наименование	Артикул
Фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ VMC855	VMC855
Фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ VMC1160	VMC1160
Фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ VMC1370	VMC1370
Токарный станок с ЧПУ СК6140/1000	СК6140/1000
Токарный станок с ЧПУ СК6150/1500	СК6150/1500
Токарный станок с ЧПУ СК6150/2000	СК6150/2000
Токарный станок с ЧПУ ТСК36А/300	ТСК36А/300
Токарный станок с ЧПУ ТСК46А/350	ТСК46А/350
Токарный станок с ЧПУ ТСК50А/500	ТСК50А/500

**2. Комплект поставки:** фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ / токарный станок с ЧПУ.

## 3. Информация о назначении продукции.

**Фрезерные обрабатывающие центры VMC** предназначены для высокоточной механизированной обработки деталей и изготовления пресс-форм. Станки позволяют выполнять фрезерование, сверление, растачивание, нарезание резьбы и другие технологические операции в условиях мелкосерийного и серийного производства.

**Токарные станки с ЧПУ серии СК** – универсальные станки с плоской станиной для точной обработки тел вращения: валов, дисков, втулок. Подходят для резьбонарезания, растачивания, обработки фасонных и конических поверхностей.

**Токарные станки с ЧПУ серии ТСК** – токарные обрабатывающие центры с наклонной станиной для комплексной обработки малых и средних деталей. Применяются в производстве арматуры, фурнитуры, трубных элементов и прецизионных деталей.

### 3.1. Фрезерные обрабатывающие центры с ЧПУ: VMC855, VMC1160, VMC1370.

#### 3.1.1. Внешний вид.

		
VMC855	VMC1160	VMC1370

### 3.1.2. Общие конструктивные особенности серии VMC.

Параметр	Описание
Система ЧПУ	GSK (по запросу: FANUC / Siemens)
Шпиндель	BT40 или BT50, с серводвигателем высокой мощности
Станина	Литая из высокопрочного чугуна HT300 (литье в смоляных формах)
Направляющие	Роликовые HIWIN / PMI (оси X, Y, Z)
ШВП	HIWIN / PMI
Подшипники	NSK / FAG
Магазин инструментов	Круговой OKADA
Электрика	DELIXI
Электропитание	380VAC, 50 Гц, 3 фазы
Оснащение	Телескопические кожухи по всем осям, LED-освещение, сигнальная колонна, пневматический пистолет, система смазки и охлаждения, пневматика (Тайвань), трансформатор

### 3.2. Характеристики.

Параметр	VMC855	VMC1160	VMC1370
Размер рабочего стола, мм	1000x550	1200x600	1400x700
Перемещение по осям X/Y/Z, мм	800 / 550 / 550	1100 / 600 / 600	1300 / 700 / 700
Макс. нагрузка на стол, кг	500	800	1200
T-образные пазы (ширина x шаг), мм	5x18x90	5x18x125	5x18x110
Макс. скорость шпинделя, об/мин	8000	20000	8000
Конус шпинделя	BT40		BT50
Мощность шпиндельного двигателя, кВт	7.5	11	18.5
Быстрое перемещение X/Y/Z, м/мин	30 / 30 / 24	24 / 24 / 20	
Рабочая подача, мм/мин	10...10000	1...8000	
Расстояние шпиндель-колонна, мм	590	650	750
Расстояние шпиндель-стол, мм	120...670	140...740	110...810
Точность позиционирования, мм	±0.005		±0.0075
Повторяемость, мм	±0.003		±0.005
Магазин инструментов	24 поз., круговой	24 поз., круговой, рука-манипулятор	
Макс. диаметр инструмента, мм	Ø78 / Ø120		Ø112 / Ø200
Макс. масса инструмента, кг	8		18
Габаритные размеры (ДxШxВ), мм	2750x2280x2550	3100x2250x2350	3870x2900x3000
Масса, кг	5800	7000	8200

#### 4. Токарные станки с ЧПУ.

##### 4.1. Внешний вид.



CK6140/1000, CK6150/1500, CK6150/2000



TCK36A/300, TCK46A/350, TCK50A/500

#### 4.2. Общие конструктивные особенности токарных станков серии СК.

Параметр	Описание
Система ЧПУ	GSK (по запросу: FANUC / Siemens)
Шпиндель	C6, с отверстием Ø52 мм (СК6140) или Ø80 мм (СК6150); конус MT6
Патрон	Ручной, 8" (СК6140) или 10" (СК6150)
Станина	Чугунная, высокой точности (литье в смоляных формах)
Инструментальная головка	Электрическая, 4-позиционная
Направляющие и ШВП	Закаленные, с централизованной системой смазки
Задняя бабка	Ручная, Ø75 мм, с конусом пиноли MT5 и ходом 150 мм
Система охлаждения	Встроенный насос (0.09...0.125 кВт)
Электропитание	380VAC, 50 Гц, 3 фазы
Оснащение	LED-освещение рабочей зоны, трехцветная сигнальная колонна, полужакрытое защитное ограждение, комплект ЗИП, инструментальный ящик

#### 4.3. Характеристики токарных станков серии СК.

Параметр	СК6140/1000	СК6150/1500	СК6150/2000
Наибольший диаметр обработки над станиной, мм	400	500	
Над суппортом, мм	180	250	
Расстояние между центрами, мм	1000	1500	2000
Диаметр отверстия шпинделя, мм	52	80	
Конус шпинделя	MT6		
Тип шпинделя	C6		
Максимальная скорость шпинделя, об/мин	1500		
Размер режущего инструмента, мм	25x25		
Ход оси X, мм	200	250	
Ход оси Z, мм	1000	1500	2000
Быстрый ход по X, мм/мин	6000		
Быстрый ход по Z, мм/мин	10000		
Диаметр пиноли задней бабки, мм	75		
Ход пиноли, мм	150		
Мощность главного двигателя, кВт	5.5	7.5	
Мощность насоса охлаждения, кВт	0.09	0.125	
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2750x1650x1700	3250x1650x1750	3750x1650x1750
Масса, кг	2550	2700	3150

#### 4.4. Общие конструктивные особенности токарных станков серии ТСК.

Параметр	Описание
Система ЧПУ	GSK (по запросу: FANUC / Siemens)
Шпиндель	Тип А2-5 (ТСК36А/300, ТСК46А/350) или А2-8 (ТСК50А/500)
Подшипники	NSK/FAG
Патрон	Гидравлический, 3-х кулачковый
Станина	Чугунная, высокой точности (литье в смоляных формах)
Инструментальная головка	Револьверная, 8-позиционная (ТСК36А, ТСК46А) или 12-позиционная (ТСК50А)
Направляющие и ШВП	Линейные направляющие + ШВП HIWIN / PMI по осям X и Z, с автосмазкой
Задняя бабка	Гидравлическая; пиноль МТ4 (ТСК36А) или МТ5 (ТСК46А, ТСК50А)
Гидравлика	Встроенная гидростанция (патрон, задняя бабка, инструментальная головка)
Электрика	Компоненты DELIXI; шкаф с теплообменником (ТСК46А и ТСК50А)
Электропитание	380VAC, 50 Гц, 3 фазы
Оснащение	LED-освещение, трехцветная сигнальная колонна, держатели (прямоугольные/расточные), монтажный комплект, трансформатор

#### 4.5. Характеристики токарных станков серии ТСК.

Параметр	ТСК36А/300	ТСК46А/350	ТСК50А/500
Наибольший диаметр обработки над станиной, мм	360	460	500
Над суппортом, мм	140	260	300
Расстояние между центрами, мм	300	350	500
Отверстие шпинделя, мм	48	56	82
Максимальный диаметр прутка, мм	38	44	70
Тип шпинделя	А2-5		А2-8
Скорость шпинделя, об/мин	3500		3000
Патрон, дюйм	6"	8"	10...12"
Инструментальная головка	8Т		12Т
Ход оси X, мм	185	240	210
Ход оси Z, мм	350	400	550
Крутящий момент осей X/Z, Н·м	6 / 6	7.5 / 7.5	15 / 15
Мощность главного двигателя, кВт	5.5	7.5	11
Диаметр пиноли задней бабки, мм	65	70	90
Конус пиноли задней бабки	МТ4	МТ5	
Ход пиноли задней бабки, мм	60	80	
Размер инструмента, мм	20x20/Ø25	25x25/Ø32	
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2200x1600x1850	2500x1950x1950	2780x2000x2000
Масса, кг	2500	3000	3650

## 5. Устойчивость к воздействию внешних факторов.

Охлаждение	Естественное или принудительное	
Рабочая среда	Окружающая среда	Избегать запыленности, масляного тумана и агрессивных газов
	Температура воздуха	+10°C ~+35°C
	Влажность, не более	60%
	Рабочая температура	< +35°C
	Вибрация	<0.5g
Температура хранения	+5°C~+40°C	

## 6. Правила и условия безопасной эксплуатации.

Перед подключением и эксплуатацией изделия ознакомьтесь с паспортом и соблюдайте требования безопасности.

Изделие может представлять опасность при его использовании не по назначению. Оператор несет ответственность за правильную установку, эксплуатацию и техническое обслуживание изделия.

При повреждении электропроводки изделия существует опасность поражения электрическим током. При замене поврежденной проводки драйвер должен быть полностью отключен от электрической сети. Перед уборкой, техническим обслуживанием и ремонтом должны быть приняты меры для предотвращения случайного включения изделия.

## 7. Приемка изделия.

После извлечения изделия из упаковки необходимо:

- проверить соответствие данных паспортной таблички изделия паспорту и накладной;
- проверить оборудование на отсутствие повреждений во время транспортировки и погрузки/разгрузки.

В случае несоответствия технических характеристик или выявления дефектов составляется акт соответствия.

## 8. Монтаж и эксплуатация.

Работы по монтажу и подготовке оборудования должны выполняться только квалифицированными специалистами, прошедшими инструктаж по технике безопасности и изучившими настоящее руководство, Правила устройства электроустановок, Правила технической эксплуатации электроустановок, типовые инструкции по охране труда при эксплуатации электроустановок.

По окончании монтажа необходимо проверить:

- правильность подключения выводов оборудования к электросети;
- исправность и надежность крепежных и контактных соединений;
- надежность заземления;
- соответствие напряжения и частоты сети указанным на маркировке изделия.

## **9. Маркировка и упаковка.**

### **9.1. Маркировка изделия.**

Маркировка изделия содержит:

- товарный знак;
- наименование или условное обозначение (модель) изделия;
- серийный номер изделия;
- дату изготовления.

Маркировка потребительской тары изделия содержит:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение и серийный номер;
- год и месяц упаковывания.

### **9.2. Упаковка.**

К заказчику изделие доставляется в собранном виде. Оборудование упаковано в картонный коробок. Все разгрузочные и погрузочные перемещения вести с особым вниманием и осторожностью, обеспечивающими защиту от механических повреждений.

При хранении упакованного оборудования необходимо соблюдать следующие условия:

- не хранить под открытым небом;
- хранить в сухом и незапыленном месте;
- не подвергать воздействию агрессивных сред и прямых солнечных лучей;
- оберегать от механических вибраций и тряски;
- хранить при температуре от +5°C до +40°C, при влажности не более 60% (при +25°C).

## **10. Условия хранения изделия.**

Изделие должно храниться в условиях по ГОСТ 15150-69, группа У4, УХЛ4 (для хранения в помещениях (объемах) с искусственно регулируемыми климатическими условиями, например в закрытых отапливаемых или охлаждаемых и вентилируемых производственных и других, в том числе хорошо вентилируемых подземных помещениях).

Для хранения в помещениях с кондиционированным или частично кондиционированным воздухом) при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 60% (при +25°C).

Помещение должно быть сухим, не содержать конденсата и пыли. Запыленность помещения в пределах санитарной нормы. В воздухе помещения для хранения изделия не должно присутствовать агрессивных примесей (паров кислот, щелочей). Требования по хранению относятся к складским помещениям поставщика и потребителя.

## **11. Условия транспортирования.**

Допускается транспортирование изделия в транспортной таре всеми видами транспорта (в том числе в отапливаемых герметизированных отсеках самолетов) без ограничения расстояний. При перевозке в железнодорожных вагонах вид отправки — мелкий малотоннажный. При транспортировании изделия должна быть предусмотрена защита от попадания пыли и атмосферных осадков.



## Климатические условия транспортирования.

Влияющая величина	Значение
Диапазон температур	-40°С до +60°С
Относительная влажность, не более	60% при 25°С
Атмосферное давление	От 70 до 106.7 кПа (537-800 мм рт.ст.)

### 12. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок службы составляет 6 месяцев со дня приобретения. Гарантия сохраняется только при соблюдении условий эксплуатации и регламентного обслуживания.

#### 1. Общие положения

1.1. Продавец не предоставляет гарантии на совместимость приобретаемого товара и товара, имеющегося у Покупателя, либо приобретенного им у третьих лиц.

1.2. Характеристики изделия и комплектация могут изменяться производителем без предварительного уведомления в связи с постоянным техническим совершенствованием продукции.

#### 2. Условия принятия товара на гарантийное обслуживание

2.1. Товар принимается на гарантийное обслуживание в той же комплектности, в которой он был приобретен.

#### 3. Порядок осуществления гарантийного обслуживания

3.1. Гарантийное обслуживание осуществляется путем тестирования (проверки) заявленной неисправности товара.

3.2. При подтверждении неисправности проводится гарантийный ремонт.

4. Гарантия не распространяется на стекло, электролампы, стартеры и расходные материалы, а также на:

4.1. Товар с повреждениями, вызванными ненадлежащими условиями транспортировки и хранения, неправильным подключением, эксплуатацией в штатном режиме либо в условиях, не предусмотренных производителем (в т.ч. при температуре и влажности за пределами рекомендованного диапазона), имеющий повреждения вследствие действия сторонних обстоятельств (скачков напряжения электропитания, стихийных бедствий и т.д.), а также имеющий механические и тепловые повреждения.

4.2. Товар со следами воздействия и (или) попадания внутрь посторонних предметов, веществ (в том числе пыли), жидкостей, насекомых, а также имеющих посторонние надписи.

4.3. Товар со следами несанкционированного вмешательства и (или) ремонта (следы вскрытия, кустарная пайка, следы замены элементов и т.п.).

4.4. Товар, имеющий средства самодиагностики, свидетельствующие о ненадлежащих условиях эксплуатации.

4.5. Технически сложный Товар, в отношении которого монтажно-сборочные и пуско-наладочные работы были выполнены не специалистами Продавца или рекомендованными им организациями, за исключением случаев прямо предусмотренных документацией на товар.

4.6. Товар, эксплуатация которого осуществлялась в условиях, когда электропитание не соответствовало требованиям производителя, а также при отсутствии устройств электрозащиты сети и оборудования.

4.7. Товар, который был перепродан первоначальным покупателем третьим лицам.

4.8. Товар, получивший дефекты, возникшие в результате использования некачественных или выработавших свой ресурс запасных частей, расходных материалов, принадлежностей, а также в случае использования не рекомендованных изготовителем запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.

**13. Наименование и местонахождение импортера:** ООО "Станкопром", Российская Федерация, 394033, г. Воронеж, Ленинский проспект 160, офис 333.

**14. Маркировка ЕАС**



Изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

№ партии:

ОТК:



8 (800) 555-63-74 бесплатные звонки по РФ  
+7 (473) 204-51-56 Воронеж  
+7 (495) 505-63-74 Москва



[www.purelogic.ru](http://www.purelogic.ru)  
[info@purelogic.ru](mailto:info@purelogic.ru)  
394033, Россия, г. Воронеж,  
Ленинский пр-т, 160, офис 149

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
8 <sup>00</sup> -17 <sup>00</sup>		8 <sup>00</sup> -16 <sup>00</sup>		выходной		