

Параметры толщины и скорости резки волоконным лазером Raycus. Углеродистая сталь (O2/N2/Air)

Таблица для подбора скорости резки для лазерных источников Raycus

Толщина, мм	1000W	1500W	2000W	3000W	4000W	6000W	8000W	10000W	12000W	15000W
	Скорость, м/мин									
1	5.5/10	6.7/20	7.3/25	10/35	28-35	30-45	35-45	40-45	50-60	50-60
2	4	5	5.2/9	5.5/20	12-15	20-25	30-35	35-40	40-45	45-48
3	3	3.6	4.2	4	4-4.5 (1.8KW)/8-12	3.5-4.2 (2.4KW)/12-14	20-25	25-30	30-35	30-38
4	2.3	2.5	3	3.5	3-3.5 (2.4KW)	3.3-3.8 (2.4KW)/7-8	15-18	18-20	20-26	26-29
5	1.8	1.8	2.2	3.2	2.5-3 (2.4KW)	3-3.6 (3KW)/5-6	10-12	13-15	15-18	20-23
6	1.4	1.5	1.8	2.7	2.5-2.8 (3KW)	2.7-3.2 (3.3KW)/4.5-5	8-9	10-12	10-13	17-19
8	1.1	1.2	1.3	2.2	2-2.3 (3.6KW)	2.2-2.5 (4.2KW)	2.3-2.5 (4KW)/5-5.5	7-8	7-10	10-12
10	0.8	1	1.1	1.5	1.8-2 (4KW)	2.0-2.3 (5.5KW)	2.3 (6KW)	2-2.3 (6KW)/3.5-4.5	2-2.3 (6KW)/5-6.5	2-2.3 (6KW)/7-8
12		0.8	0.9	1	1-1.2 (1.8-2.2KW)	1.9-2.1 (6KW)	1.8-2 (7.5KW)	1.8-2 (7.5KW)	1.8-2 (7.5KW)	1.8-2 (7.5KW)/5-6
14		0.65	0.8	0.9	0.9-1 (1.8-2.2KW)	1.4-1.7 (6KW)	1.6-1.8 (8KW)	1.6-1.8 (8.5KW)	1.6-1.8 (8.5KW)	1.6-1.8 (8.5KW)/4.5-5.5
16		0.5	0.7	0.75	0.7-0.9 (2.2-2.6KW)	1.2-1.4 (6KW)	1.4-1.6 (8KW)	1.4-1.6 (9.5KW)	1.5-1.6 (9.5KW)	1.5-1.6 (9.5KW)/3-3.5
18			0.5	0.65	0.6-0.7 (2.2-2.6KW)	0.8 (6KW)	1.2-1.4 (8KW)	1.3-1.5 (9.5KW)	1.4-1.5 (10KW)	1.4-1.5 (10KW)
20			0.4	0.6	0.55-0.65 (2.2-2.6KW)	0.6-0.7 (6KW)	1-1.2 (8KW)	1.2-1.4 (10KW)	1.3-1.4 (12KW)	1.3-1.4 (12KW)
22				0.55	0.5-0.6 (2.2-2.8KW)	0.5-0.6 (6KW)	0.6-0.65(8KW)	1.0-1.2 (10KW)	1-1.2 (12KW)	1.2-1.3 (15KW)
25					0.5 (2.4-3KW)	0.4-0.5 (6KW)	0.3-0.45 (8KW)	0.5-0.65(10KW)	0.8-1 (12KW)	1.2-1.3 (15KW)
30							0.2-0.25 (8KW)	0.3-0.35(10KW)	0.7-0.8 (12KW)	0.75-0.85 (15KW)
40							0.1-0.15 (8KW)	0.2 (10KW)	0.25-0.3 (12KW)	0.3-0.35 (15KW)
50										0.2-0.25 (15KW)
60										0.18-0.2 (15KW)

Параметры толщины и скорости резки волоконным лазером Raycus. Нержавеющая сталь (N2)

Таблица для подбора скорости резки для лазерных источников Raycus

Толщина, мм	1000W	1500W	2000W	3000W	4000W	6000W	8000W	10000W	12000W	15000W
	Скорость, м/мин									
1	13	20	28	28-35	30-40	30-45	40-50	45-50	50-60	50-60
2	6	7	10	18-24	15-20	25-30	30-35	35-40	40-45	45-50
3	3	4.5	5	7-10	10-12	15-18	20-24	25-30	30-35	35-38
4	1	3	3	5-6.5	6-7	10-12	12-15	18-20	23-27	25-29
5	0.6	1.5	2	3-3.6	4-4.5	7-8	9-10	12-15	15-18	18-22
6		0.8	1.5	2-2.7	3-3.5	4.5-5	7-8	8-9	13-15	15-18
8			0.6	1-1.2	1.5-1.8	3.5-3.8	4-5	5-6	8-10	10-12
10				0.5-0.6	1-1.2	1.5-2	3-3.5	3.5-4	6.5-7.5	8-9
12					0.8	1-1.2	2-2.5	2.5-3	5-5.5	6-7
16						0.5-0.6	1-1.5	1.6-2	2-2.3	2.9-3.1
20						0.2-0.35	0.6-0.8	1-1.2	1.2-1.4	1.9-2.1
22							0.4-0.6	0.7-0.9	0.9-1.2	1.5-1.7
25							0.3-0.4	0.5-0.6	0.7-0.9	1.2-1.4
30							0.15-0.2	0.25	0.25-0.3	0.8-1
35								0.15	0.2-0.25	0.6-0.8
40									0.15-0.2	0.4-0.5
45										0.2-0.4

Параметры толщины и скорости резки волоконным лазером Raycus. Алюминий (N2)

Таблица для подбора скорости резки для лазерных источников Raycus

Толщина, мм	1000W	1500W	2000W	3000W	4000W	6000W	8000W	10000W	12000W	15000W
	Скорость, м/мин									
1	10	20	20	25-30	25-30	35-45	40-45	45-50	45-50	48-52
2	5	6	10	15-18	16-20	20-25	25-30	25-30	30-35	35-38
3	1.5	2.5	4	7-8	10-13	14-16	22-25	20-25	20-25	25-27
4		0.8	1.5	5-6	6-7	8-10	12-15	18-20	18-20	20-22
5			0.9	2.5-3	4-5	5-6	8-10	14-16	14-16	15-17
6			1.5	1.5-2	2.5-3	3.5-4	6-7	8-9	10-12	12-14
8			0.6	0.6-0.7	1-1.3	1.5-2	3.5-4	5-6	6-8	8-9
10					0.8	1-1.2	2-2.5	4-4.5	4-6	5-7
12						0.6-0.7	1.6-2	1.6-2	2-3	2.5-3.5
14						0.4-0.6	1-1.2	1.2-1.5	1.5-2.5	2-3
16						0.3-0.4	0.8-1	1-1.2	1.3-2	1.5-2.5
20							0.5-0.6	0.6-0.8	0.8-1.2	0.8-1.2
25							0.4-0.5	0.5-0.6	0.5-0.7	0.5-0.7
30							0.2	0.25-0.45	0.4-0.5	0.4-0.5
35								0.2-0.3	0.3-0.4	0.3-0.4
40								0.15-0.2	0.25-0.3	0.25-0.3
50										0.2-0.25

Параметры толщины и скорости резки волоконным лазером Raycus. Латунь (N2)

Таблица для подбора скорости резки для лазерных источников Raycus

Толщина, мм	1000W	1500W	2000W	3000W	4000W	6000W	8000W	10000W	12000W	15000W
	Скорость, м/мин									
1	9	15	18	20-28	25-28	30-40	30-40	35-40	35-45	38-40
2	2	5	8	10-15	12-15	18-20	25-27	22-27	30-35	32-37
3	0.8	1.8	3	5-6	7-8	12-14	15-18	15-20	18-22	20-24
4			1.3	2.5-3	4-5	8-9	10-11	12-15	15-18	16-19
5			0.8	1.8-2.2	2.5-3	5-5.5	7-8	10-11	12-15	13-16
6				0.8-1	2-2.5	3.2-3.8	6-6.5	6-7	8-10	9-11
8					0.8-1	1.5-1.8	2.5-3	4-5	5-7	6-8
10						0.8-1	1-1.5	3.5-4	4-5	5-6
12						0.6-0.7	0.8-1	1.6-2	1.8-2	2-2.2
15							0.7-0.8	0.7-0.9	0.8-1	1.3-1.4
18										1-1.2
20										0.6-0.7